

南通泰禾化工股份有限公司

**年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噻菌酯配
套原料（年产 8254 吨苯并呋喃酮醋酐溶液、
2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化
硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目（一期
年产 500 吨环丙氟虫胺原药）
一般变动环境影响分析**

南通泰禾化工股份有限公司

二〇二三年十二月

目 录

1 变动情况	1
1.1 环保手续履行情况.....	1
1.2 环评批复要求及落实情况.....	1
1.3 工程变动情况.....	3
1.4 变动性质判定.....	23
2 评价要素	26
2.1 评价标准.....	26
2.2 环境敏感区.....	31
3 环境影响分析说明	32
3.1 产排污环节及源强变动情况.....	32
3.2 环境影响分析.....	50
4 结论	53

附件：

附件 1：关于《年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噁菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并呋喃酮醋酐溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目》环境影响报告书的批复（通行审批[2023]378 号）

附图：

附图 1：周边环境概况图（无变化）

附图 2：变动前后厂区平面布置图（无变化）

1 变动情况

1.1 环保手续履行情况

南通泰禾化工股份有限公司的前身是南通泰禾化工有限公司，是以泰禾集团核心资产整合设立的规范化股份制企业，专注于作物保护及新材料领域的发展。创建于 2004 年 4 月，是由香港泰禾和深圳诺普信农化有限公司合资在南通如东沿海经济开发区投资建设。公司于 2016 年 6 月更名为南通泰禾化工股份有限公司，由泰禾集团有限公司、深圳诺普信农化股份有限公司、上海鳌麟投资管理有限公司、上海鳌领投资管理有限公司、杭州恒丰君南投资合伙企业（有限合伙）组成。公司位于南通市如东县洋兴路与问海路交汇处，总占地面积 32.69 万平方米。

经过多年建设，南通泰禾化工股份有限公司厂区内各项目环保手续执行情况见表 1.1-1。

表 1.1-1 建设项目环保手续履行情况表

序号	项目名称	生产车间	产品名称	批复产能 (t/a)	验收产能 (t/a)	环评审批情况	验收批复情况	备注
1	年产 3500 吨二异丙胺基甲酸硫代三氯丙烯酯项目	野麦畏车间	TDTC	3500	3500	苏环管（2005）171 号	2008 年 1 月通过环保验收	正常运行
2	南通泰禾化工有限公司 3800 吨/年野麦畏项目	野麦畏车间	野麦畏	3800	3800	环审（2006）503 号	环验（2009）182 号	正常运行
3	年产 12 吨 IPN 催化剂实验装置项目	IPN 车间	IPN 催化剂	12	12	2006 年 11 月取得审批意见	通环验（2012）0102 号	正常运行
4	年产 20000 吨草甘膦项目	草甘膦车间	草甘膦	20000	20000	通环管（2008）13 号	通环验（2011）0007 号	2016 年 1 月 13 日 5000t 噻菌酯环评批复中企业承诺按照 15000t/a 产能生产，2022 年 9 月 30 日农用植保制剂与非农用制剂项目环评承诺该项目不再生产，已于 2022 年 11 月拆除
5	年产 2000 吨茵达灭原药项目	茵达灭车间	茵达灭	2000	2000	通环管（2011）099 号	通环验（2012）0102 号	正常运行
6	年产 400 吨氟咯草酮原药、400 吨磺	氟咯草酮车间	氟咯草酮	400	400		通环验（2013）0044 号	2023 年 3 月 16 日 5000 吨噻菌酯技改项目环评承诺

序号	项目名称	生产车间	产品名称	批复产能 (t/a)	验收产能 (t/a)	环评审批情况	验收批复情况	备注
	草灵原药及 1000 千升磺草灵制剂项目	磺草灵车间	磺草灵	400	400	通环管 (2012) 025 号		400 吨氟咯草酮项目不再生产，已于 2023 年 4 月拆除
			磺草灵制剂	1000kL/a	1000kL/a			正常运行
								正常运行
7	年处理 24000 吨草甘膦浓缩母液及副产 4730 吨工业焦磷酸钠、6500 吨工业磷酸三钠环保技改项目	草甘膦浓缩母液处理车间	草甘膦浓缩母液	24000	24000	通环管 (2014) 012 号	通环管 (2014) 0123 号	2023 年 3 月 16 日 5000 吨噻菌酯技改项目环评承诺母液焚烧炉项目不再生产，已于 2022 年 11 月拆除
			副产工业焦磷酸钠	4730	4730			
			副产工业磷酸三钠	6500	6500			
8	年产 300 吨氯苯胺灵、300 吨噻菌酯、300 吨氰氟草酯、110 吨氰氟草酯水乳剂项目	茵达灭车间	氯苯胺灵	300	300	通环管 (2014) 023 号	通行审批 (2015) 56 号	正常运行
		噻菌酯车间	噻菌酯	300	300			2023 年 3 月 16 日 5000 吨噻菌酯技改项目环评承诺 300 吨/年噻菌酯不再生产，已于 2023 年 4 月拆除
		氰氟草酯车间	氰氟草酯	300	300			正常运行
			氰氟草酯水乳剂	110	110			正常运行
9	年产 8000 吨农药环保制剂技改项目	杀菌剂制剂车间	杀菌剂类悬浮剂	1500	1500	于 2015 年 11 月取得环评批复	(东沿管 (2017) 209 号)、东沿环管 (2018) 7 号	正常运行
			杀菌剂类粉剂	1900	1900			正常运行
		除草剂类粉剂车间	除草剂类粉剂	1800	1800			正常运行
		磺草灵车间	2,4-滴二甲胺盐水剂	2000	2000			正常运行

序号	项目名称	生产车间	产品名称	批复产能 (t/a)	验收产能 (t/a)	环评审批情况	验收批复情况	备注
		除草剂类悬浮剂车间	除草剂类悬浮剂	400	400			正常运行
		氰氟草酯车间	氟唑活化酯乳油	100	100			正常运行
		氯苯胺灵造粒车间	氯苯胺灵原药造粒	300	300			正常运行
10	年产 5000 吨噁菌酯、100 吨肟菌酯、100 吨吡唑醚菌酯项目	1#、2#、3#、4#、5#、6#噁菌酯车间	噁菌酯	5000	2000	通行审批 (2016) 33 号	通行审批 (2018) 350 号	5000 吨噁菌酯技改项目对其进行技改
			副产醋酸	1769.98	707.99			
			副产氯化钠	4975.45	1990.18			
			副产氯化钾	1040.72	416.29			
			副产甲酸甲酯	81.21	32.48			
			副产醋酸甲酯	2495.2	998.08			
			副产氯甲氧嘧啶	396.15	158.46			
			副产三聚磷酸钠	5070.73	2028.29			
		肟菌酯	100	100	2023 年 3 月 16 日 5000 吨噁菌酯技改项目环评承诺 100 吨肟菌酯项目不再生产，已于 2023 年 4 月拆除			
吡唑醚菌酯	100	100	正常运行					
11	年产 2000 吨禾草丹、2000 吨苜草丹、副产 879 吨氯	茵达灭车间	禾草丹	2000	2000	通行审批 (2016) 606 号	通行审批 (2018) 475 号	正常运行
		苜草丹车间	苜草丹	2000	2000			正常运行
		COS 车间	羰基硫	2500	2500			正常运行

序号	项目名称	生产车间	产品名称	批复产能 (t/a)	验收产能 (t/a)	环评审批情况	验收批复情况	备注
	化钠、296 吨硫酸钠及 2500 吨羰基硫清洁生产项目	芫草丹车间	副产氯化钠	879	1125			正常运行，验收明确副产硫酸钠不生产，氯化钠增加 28%
		/	副产硫酸钠	296	0			验收明确不再生产
12	年产 5000 吨悬浮剂、15000 吨工业杀菌剂制剂项目	杀菌剂制剂车间	27%肟菌酯·戊唑醇	200	200	东沿管 (2017) 5 号	一期年产 3650 吨悬浮剂制剂项目于 2019 年 3 月 27 日通过自主验收，2019 年 7 月 16 日取得固废验收批复-东沿环验(2019)9 号	正常运行
			480g/L 丙硫菌唑悬浮剂	400	400			
			40%百菌清悬浮剂	600	600			
			720g/L 百菌清悬浮剂	600	600			
			247g/L 噻虫嗪·高效氯氟氰菊酯（功夫）悬浮剂	200	200			
			18%乙螨唑·阿维菌素悬浮剂	100	100			
		除草剂类悬浮剂车间	30%烟嘧磺隆·莠去津可分散油悬浮剂	400	400			
			20%双草醚·氰氟草酯可分散油悬浮剂	150	150			
			16%五氟磺草胺·丙草胺悬浮剂	100	100			
			420g/L 环黄酮悬浮剂	400	400			
			30%苯唑草酮悬浮剂	100	100			
			/	82.5%百菌清干悬浮剂	600			/

序号	项目名称	生产车间	产品名称	批复产能 (t/a)	验收产能 (t/a)	环评审批情况	验收批复情况	备注
			90%百菌清干悬浮剂	600	/			
			75%代森锰锌干悬浮剂	150	/			
		/	工业杀菌剂制剂	15000	/			待建
13	匡河码头项目	/	吞吐量 99% 甲醇 4500 吨/年，98% 硫酸 3000 吨/年，31% 盐酸 3000 吨/年，32% 液碱 800 吨/年	同建设内容	同建设内容	东沿管 (2017) 73 号	东沿环验 (2018) 17 号	正常运行
14	新建研发中心项目	研发中心	研发方向，新化合物创制、候选创制品种的研究开发、次新化合物合成工艺研究开发、在产品工艺优化	/	/	东沿管 (2017) 58 号	/	2022 年 9 月 30 日农用植保制剂与非农用制剂项目环评企业承诺放弃建设
15	农用植保制剂与非农用制剂项目	除草剂液体配置车间\除草剂液体包装车间、除草剂液体制剂车间、杀菌剂制剂车间	作物保护剂	49500	49500	通行审批 (2022) 181 号	2023 年 12 月企业完成一阶段建设内容自主验收	正常运行
		除草剂液体制剂车间、除草剂颗粒剂分装车间、杀菌剂制剂车间	作物保护剂分装剂	4000	4000			
		工业杀菌剂车间	工业杀菌剂	10000	10000			

序号	项目名称	生产车间	产品名称	批复产能 (t/a)	验收产能 (t/a)	环评审批情况	验收批复情况	备注
		车用冷却液车间	车用冷却液	70000	42000			
		制塑车间	塑料包装瓶/桶	20000 万只	/			
16	年产 5000 吨噁菌酯原药及副产醋酸甲酯 5109 吨、醋酸 2664 吨、甲醇 2375 吨、氯化钠 4363 吨、甲酸钠 899 吨、十二水磷酸三钠 985 吨技改项目	噁菌酯 1/4/5# 厂房	噁菌酯	5000	/	通行审批 (2023) 62 号	/	在建
		噁菌酯 2# 厂房、二氯噁啶车间	二氯噁啶	2490	/			
		噁菌酯 3# 厂房	副产十二水磷酸三钠	985	/			
		噁菌酯 6# 厂房	副产醋酸甲酯	5109	/			
			副产醋酸	2664	/			
			副产甲醇	2375	/			
			副产氯化钠	4363	/			
副产甲酸钠	899	/						
17	年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噁菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并呋喃酮醋酐溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目	环丙氟虫胺车间	环丙氟虫胺	500	500	通行审批 [2023]378 号	/	待建
		苯并呋喃酮车间	苯并呋喃酮醋酐溶液	8254	/			
			副产氯化钠	4870	/			
			副产氨水	52	/			
		水杨腈钠车间	水杨腈钠	2336	/			
			副产二氧化硫	945	/			
			副产氯化钠	339	/			
						本次待验收	一期已建工程试运行中	

年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噁菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并咪唑酮酞酐溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目一期工程（年产 500 吨环丙氟虫胺原药）于 2023 年 12 月 16 日开工建设，实际投资 8132 万元，配套环保设施同步建设。本次变动影响分析仅针对已建成一期工程内容。

1.2 环评批复要求及落实情况

年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噁菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并咪唑酮酞酐溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目的环评批复要求及落实情况见表 1.2-1。

表 1.2-1 建设项目环评批复要求及落实情况对照表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	（一）在设计、建设和运行中，按照“生态优先、绿色发展”的目标定位和循环经济、清洁生产的理念，不断优化工艺路线和设计方案，提高产品质量，强化各装置节能降耗措施，严格管控恶臭物质，减少污染物的产生量和排放量。	与批复一致
2	（二）严格落实各项水污染防治措施。按“清污分流、雨污分流、一水多用、分质处理”原则，设计、建设和完善厂区给排水系统。各类工艺废水、废气处理废水、实验室废水、设备清洗废水、真空泵废水、循环冷却系统排污水、生活污水、初期雨水等经必要的预处理及厂区废水处理站处理，满足污水厂接管要求后，接管至如东深水污水处理厂集中处理。	与批复一致
3	（三）严格落实各项废气治理措施，确保各类废气的处理效率及排气筒高度达到《报告书》提出的要求，采取有效措施控制无组织废气排放。项目有组织、无组织排放的废气执行标准见《报告书》表 2.2-9~表 2.2-10。	与批复一致
4	（四）选用低噪声设备并采取有效的减振、隔声、消声等降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）要求。	与批复一致
5	（五）严格危险废物全生命周期管理。按“减量化、资源化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物委托有资质单位安全处置，生活垃圾委托环卫部门定期清运。固体废物在厂内的堆放、贮存、转移应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）和相关管理要求，防止产生二次污染。	与批复一致
6	（六）做好土壤和地下水污染防治工作。落实《报告书》中提出的分区防渗设计要求，新增的生产车间、甲类罐组四、戊类罐组等区域采取重点防腐防渗措施，避免对地下水和土壤产生污染。落实土壤、地下水跟踪监测计划。	与批复一致
7	（七）强化各项环境风险防范措施，有效防范环境风险。	与批复一致

	落实《报告书》提出的环境风险防范措施及突发环境事件应急预案编制要求，定期开展环境应急演练。严格执行“三落实三必须”“一图两单两卡”制度，建立常态化隐患排查制度和隐患清单，防止发生突发环境事件。建立健全有毒有害大气污染物环境风险预警体系，加强监测数据联网。配备环境应急设备和物资，构筑“风险单位一管网、应急池一厂界”水污染事件防范体系，建设足够容量的事故废水收集池等事故污染物收集设施和系统，确保事故废水不进入外环境。	
8	（八）按要求规范设置各类排污口及其标志。按污染源自动控制相关管理要求，建设、安装自动监测监控设备并与生态环境部门联网。废气、废水排口需安装对应主要污染物的在线监测设备，厂界安装监测监控设备。按《报告书》提出的环境管理与监测计划实施日常环境管理与监测，监测结果及相关资料备查。	与批复一致
9	<p>四、污染物排放总量</p> <p>（一）本项目建成后，全厂主要污染物新增量初步核定如下：</p> <p>1.水污染物年排放量（接管量/外排量）</p> <p>一期建成后：废水量≤5826.0532/5826.0532吨、化学需氧量≤0.4884/0.2913吨、悬浮物≤0.2373/0.1356吨、总氮≤0.2525/0.0874吨、总磷≤0/0.0029吨、氨氮≤0.1939/0.0291吨、二氯乙烷≤0.002/0.002吨、氟化物≤0.0318/0.0318吨、可吸附有机卤≤0.0068/0.0034吨、盐分≤20.223/20.223吨。</p> <p>2.大气污染物年排放量</p> <p>一期建成后有组织废气：二氧化硫≤0.00003吨、氨氧化物≤0.0022吨、氯化氢≤0.0324吨、挥发性有机物（以非甲烷总烃计）≤0.266吨（其中二氯乙烷≤0.0086吨）、氨≤0.0382吨、硫化氢≤0.0015吨、二噁英≤0.0001克毒性当量。</p> <p>一期建成后无组织废气：氯化氢≤0.0002吨、挥发性有机物（以非甲烷总烃计）≤0.1613吨（其中二氯乙烷≤0.0028吨）、氨≤0.0424吨、硫化氢≤0.0016吨。</p>	因取消末端破碎环节，废气有组织粉尘和无组织粉尘分别减少 0.0206 吨和 0.0092 吨，其他污染物排放量均与环评一致，未发生变化
10	五、本项目建成后，厂界外仍维持现有300米卫生防护距离。当地政府应对项目周边用地进行合理规划，卫生防护距离内不得设置对环境敏感的项目。	与批复一致
11	六、公司须严格落实生态环境保护主体责任，对《报告书》的内容和结论负责。应对废水和废气处理、固（危）废贮存与处置等环境治理设施开展安全风险辨识管理，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。	与批复一致
12	七、项目配套建设的环境保护设施须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。建设项目竣工后，建设单位应当按要求对配套建设的环境保护设施进行验收；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。	与批复一致
13	八、公司须严格按照申报产品规模组织建设，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年开工建设的，环境影响评价文件应当重新报审。	与批复一致
14	九、公司应当依照《排污许可管理条例》规定，及时申请排污许可证；未取得排污许可证的，不得排放污染物。申领排	与批复一致

南通泰禾化工股份有限公司年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噁菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并呋喃酮醋酐溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目（一期年产 500 吨环丙氟虫胺原药）一般变动环境影响分析

污许可证前，完成全厂新增主要污染物的排污权交易工作。

1.3 工程变动情况

1.3.1 基本信息变动情况

变动前后，建设项目基本情况对照表见表 1.3-1。

表 1.3-1 变动前后建设项目基本情况对照表

项目	原环评基本情况	变动后基本情况	变动情况说明
项目名称	年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噁菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并呋喃酮醋酐溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目	年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噁菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并呋喃酮醋酐溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目	无变化
建设单位	南通泰禾化工股份有限公司	南通泰禾化工股份有限公司	无变化
建设性质	扩建	扩建	无变化
行业类别	C2631 化学农药制造业	C2631 化学农药制造业	无变化
建设地点	位于江苏省如东县洋口化学工业园区现有厂区内，不新增建设用地	位于江苏省如东县洋口化学工业园区现有厂区内，不新增建设用地	无变化
投资总额	35071.84 万元，其中，一期投资 10125.66 万元，一期环保投资 243 万元	一期实际投资 8132 万元，环保实际投资 243 万元	一期总投资额减少，环保投资未减少
职工人数	新增 71 人，其中，一期新增 22 人	新增 71 人，其中，一期新增 22 人	无变化
工作制度	实行全天工作 24 小时，三班两运转，工作日为 300 天	实行全天工作 24 小时，三班两运转，工作日为 300 天	无变化

1.3.2 产品方案变动情况

本项目一期工程变动前后建设项目产品方案不发生变化，均为 500t/a 环丙氟虫胺，具体见表 1.3-2。

表 1.3-2 本项目产品方案

序号	产品名称	规格 (%)	设计能力 (t/a)	实际建设能力 (t/a)	类别	包装	批次产量	年运行时间 (h/a)	备注
1	环丙氟虫胺	≥98	500	500	杀虫剂	袋装	1000kg/批次、500 批次/a	7200	不变

变动前后，建设项目工程建设内容对照表见表 1.3-3。

表 1.3-3 变动前后建设项目工程建设内容对照表

类别	建设名称	需要/设计能力			备注
		原环评建设内容	实际建设内容	变化情况分析	
主体工程	环丙氟虫胺车间	对原杀菌剂制剂车间进行改造为环丙氟虫胺车间，占地 1065m ² ，1 层/局部 2 层，建筑面积 1200.14m ²	对原杀菌剂制剂车间进行改造为环丙氟虫胺车间，占地 943.44m ² ，1 层/局部 3 层，建筑面积 1485.64m ²	占地面积减少 11.4%，建筑面积增加 23.7%	/
公用工程	供水（新鲜水）	新增新鲜水用量 23466m ³ /a	新增新鲜水用量 23466m ³ /a	不变	依托现有园区给水管网
	排水	新增废水量 6778.631m ³ /a	新增废水量 6778.631m ³ /a	不变	依托现有园区市政污水管网
	供电	依托现有供电系统，新增用电负荷约为 396KVA	依托现有供电系统，新增用电负荷约为 396KVA	不变	满足本项目需求
	供热	0.35吨/小时	0.35吨/小时	不变	由园区如东环保热电公司实施，依托园区供热管网，满足项目需求
	压缩空气	依托现有供气系统，工艺空气需求量为2Nm ³ /min，仪表空气需求量为1Nm ³ /min	依托现有供气系统，工艺空气需求量为2Nm ³ /min，仪表空气需求量为1Nm ³ /min	不变	依托园区集中供应
	冷却系统	新增1套200m ³ /h冷却装置	新增1套200m ³ /h冷却装置	不变	/
	消防水池	依托现有1680m ³ 消防水池	依托现有1680m ³ 消防水池	不变	现有规模满足项目需求
	初期雨水池	依托现有1个450m ³ 、1个840m ³ 、1个600 m ³ 初期雨水池	依托现有1个450m ³ 、1个840m ³ 、1个600 m ³ 初期雨水池	不变	现有规模满足项目需求
	事故池	依托现有 1 个 960m ³ 、1 个 1200 m ³ 的事故池	依托现有 1 个 960m ³ 、1 个 1200 m ³ 的事故池	不变	本项目实施后全厂应急事故废水最大量为 674m ³ ，现有规模满足项目需求
贮运工程	厂外运输	原料及产品运输采用汽车运输	原料及产品运输采用汽车运输	不变	依托现有
	厂内生产	厂内运输主要依靠自备叉车	厂内运输主要依靠自备叉车	不变	依托现有

南通泰禾化工股份有限公司年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噁菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并呋喃酮醋酐溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目（一期年产 500 吨环丙氟虫胺原药）一般变动环境影响分析

程	贮存	依托现有甲类仓库、丙类仓库二、丙类仓库十、乙类罐组	依托现有甲类仓库、丙类仓库五、丙类仓库十、酸碱罐组、丙类仓库八（存消泡剂）	丙类仓库二变更为丙类仓库五、消泡剂存在丙类仓库八	依托现有储运工程
环保工程	废气治理	新增 2 套“二级碱吸收+一级水吸收”装置	新增 2 套“二级碱吸收+一级水吸收”装置	不变	/
		新增 1 套“树脂吸附/脱附”装置	新增 1 套“树脂吸附/脱附”装置	不变	/
		新增 1 套“催化氧化+一级碱吸收”装置	新增 1 套“催化氧化+一级碱吸收”装置	不变	处理项目含氯有机尾气，CO 设计风量为 7200m ³ /h
		依托现有“一级水吸收+RTO 焚烧+一级碱吸收”装置 1 套	依托现有“一级水吸收+RTO 焚烧+一级碱吸收”装置 1 套	不变	依托现有 1 套（1/2#RTO 炉）处理环丙氟虫胺车间无组织集气废气、投料含尘废气以及罐区废气，RTO 设计风量为 35000m ³ /h，现有项目接入废气量约 28100m ³ /h，本项目进入的风量为 1200m ³ /h，在 1/2#RTO 装置设计规模范围内。
	新增 1 套布袋除尘装置	新增 1 套布袋除尘装置	处理工艺不变，因产品无需破碎，对应排气筒风量和内径减小	用于处理车间产品包装产生的粉尘	
	废水治理	新增 1 套“中和+蒸馏浓缩”废水处理装置	新增 1 套“中和+蒸馏浓缩”废水处理装置	不变	/
依托现有全厂污水处理装置		依托现有全厂污水处理装置	不变	依托现有污水站，物化、生化单元设计规模分别为 400 m ³ /d 和 5000 m ³ /d，现有物化处理单元富余 378.43m ³ /d，现有生化系统富余 4287m ³ /d 的处理能力，本项目进入物化、生化处理的废水量分别为 40.22m ³ /d、212.18m ³ /d，能满足要求	

南通泰禾化工股份有限公司年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噁菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并呋喃酮醋酐溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目（一期年产 500 吨环丙氟虫胺原药）一般变动环境影响分析

	噪声治理	选取低噪设备、合理布局；局部消声、隔音；厂房隔音等	选取低噪设备、合理布局；局部消声、隔音；厂房隔音等	不变	/
	固体废物处理	依托现有 1120m ² 危险固废库	依托现有 1120m ² 危险固废库	不变	依托现有，项目产生的危险固废委托有资质单位处置
	排污口规范化	规范化污水排污口	规范化污水排污口	不变	依托现有，现有污水站排放口已满足采样要求，按照清污分流原则，进行管网、排污口归并整治，排污口附近已树立环保图形标志牌
		新增 2 个尾气排放口，排放口设置采样口、监测平台	新增 2 个尾气排放口，排放口设置采样口、监测平台	不变	/

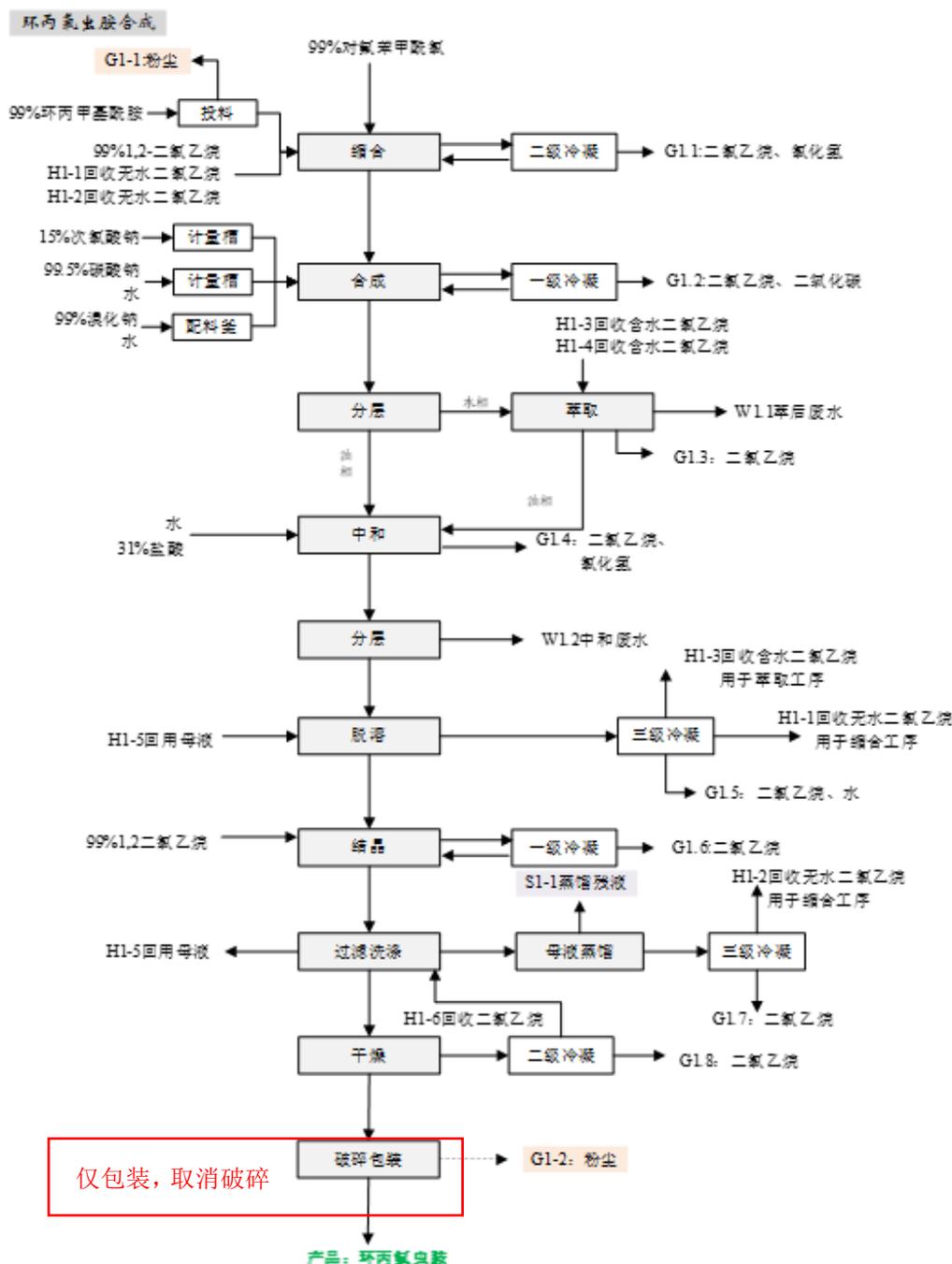
1.3.4 厂区平面布置及周边环境概况变动情况

本项目厂区平面布置实际建设情况与环评一致，保持不变，不涉及周边环境概况变动，未新增环境保护目标。

厂区平面布置图见图附图2。

1.3.5 生产工艺及产污环节变动情况

本项目环丙氟虫胺生产工艺仅后续包装环节取消破碎工艺，其他生产过程及其产污环节均与环评一致，保持不变，具体内容如下：



1.3.6 主要原辅材料消耗变动情况

本项目环丙氟虫胺原辅料消耗均与原环评一致，保持不变，具体内容见表 1.3-4。

表 1.3-4 主要原辅料消耗一览表

物料名称	形态	规格	原环评单位 产品消耗量 (t/t 产品)	原环评 年用量 t	实际年 用量 t	变化量 t	来源
二氯乙烷	液态	99%	0.042	21.217	21.217	0	外购
对氟苯甲 酰氯	液态	99%	0.238	119.190	119.190	0	外购
碳酸钠	固态	99.50%	0.012	6.200	6.200	0	外购
环丙甲基 酰胺	固态	99%	0.741	370.631	370.631	0	外购
液碱	液态	32%	0.017	8.522	8.522	0	外购
溴化钠	固态	99%	0.150	75.154	75.154	0	外购
次氯酸钠 溶液	液态	15%	0.765	382.426	382.426	0	外购
盐酸	液态	31%	0.050	24.777	24.777	0	外购
甲酸钠	固态	99%	0.010	4.750	4.750	0	外购
消泡剂	液态	90%	0.003	1.475	1.475	0	外购

1.3.7 主要设备变动情况

环丙氟虫胺生产设备主要为各类储存容器、反应釜、泵、换热器、离心机、精馏塔、干燥器，均位于环丙氟虫胺车间。实际建设过程中因产品用于本厂区后续制剂项目已设有粉碎装置，因此取消本项目粉碎工艺涉及的 1 台旋风分离器、1 台包装双轴料仓、1 台粉碎机、1 台粉碎风机及其配套粉碎布袋除尘器装置，此外，实际建设中新增 1 台循环水增压泵、1 台二氯乙烷泵、1 台稀碱泵、1 台转料泵、1 套酸吸收设备等，并对部分设备型号和材质进行调整，经统计对比分析，实际安装设备数量较原环评减少 4 台（套），一期项目建设前后设备对比情况详见表 1.3-5。

本次变动新增的设备中，真空凝液槽起回收真空排气凝液收集作用，用来盛装 H1-2，酸气吸收槽为了吸收生产过程中产生的酸雾尾气，吸收液替代外购新鲜盐酸用于车间内废水预处理调节 pH 值，以上设备同二氯乙烷泵、酸气吸收循环泵、酸气吸收液循环泵、吸收液中间槽均为在初步设计中遗漏的设备，在实际

建设过程中予以补齐，原环评已考虑上述设备所涉及污染物排放，变动过程不新增污染物。

原设计稀碱槽通过重力放料至合成釜，实际高位差不足，故新增稀碱泵；根据单机试车情况，循环水到屋面冷凝器压力不足，故新增一台循环水增压泵，以上变动均不涉及污染物排放。

表 1.3-5 环丙氟虫胺项目设备一览表

序号	设备名称	规格型号	材质	原环评数量 (台)	实际建设数量 (台)	变化量 (台)	工况	
							操作温度℃	操作压力 Mpa
1	缩合釜	F-4000L	搪玻璃	1	1	0	85	常压
2	配置釜	K-1000L	S30408	1	1	0	50	常压
3	合成釜	F-6300L	搪玻璃	1	1	0	55	常压
4	中和釜	F-6300L	搪玻璃	1	1	0	35	常压
5	脱溶釜	F-5000L	搪玻璃	1	1	0	85	-0.1~0
6	结晶釜	K-4000L	搪玻璃	1	1	0	-5	0.5
7	回收釜	F-6300L	搪玻璃	1	1	0	85	-0.1~0
8	废水处理釜	F-6300L	搪玻璃	1	1	0	100	-0.1~0
9	废水处理釜	F-6300L	搪玻璃	1	1	0	100	-0.1~0
10	对氟苯甲酰氯槽	V=5000L	搪玻璃	1	1	0	常温	常压
11	CPA 料仓	V=2000L	S30408	1	0	-1	常温	0.05
12	次氯酸钠槽	V=2500L 变更为 1500L	S30408 变更为钢衬 PE	1	1	0	常温	常压
13	稀碱槽	V=1000L	S30408	1	1	0	常温	常压
14	碱性废水受槽	V=5000L	搪玻璃	1	1	0	常温	0.01
15	合成油相受槽	V=5000L	搪玻璃	1	1	0	60	0.01
16	盐酸计量槽	V=500L	搪玻璃	1	1	0	常温	0.01
17	中和废水受槽	V=5000L	搪玻璃	1	1	0	常温	0.01
18	中和油相受槽	V=5000L	搪玻璃	1	1	0	60	0.01
19	无水二氯乙烷受槽	V=5000L	搪玻璃	1	0	-1	常温	常压

南通泰禾化工股份有限公司年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噻菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并咪唑酮酯酞溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目（一期年产 500 吨环丙氟虫胺原药）一般变动环境影响分析

序号	设备名称	规格型号	材质	原环评数量 (台)	实际建设数量 (台)	变化量(台)	工况	
							操作温度℃	操作压力 Mpa
20	无水二氯乙烷槽	V=10000L	搪玻璃	1	1	0	常温	0.01
21	含水二氯乙烷槽	V=10000L 变更为 5000L	搪玻璃变更为钢衬 四氟	1	1	0	常温	0.01
22	产品离心料仓	V=2000L	S22053	1	1	0	常温	0.01
23	离心母液槽	V=5000L	搪玻璃	1	1	0	常温	常压
24	干燥凝液槽	V=500L	搪玻璃	1	1	0	常温	-0.1~0
25	干燥真空缓冲罐	V=1000L	搪玻璃	1	1	0	常温	-0.1~0
26	回收二氯乙烷槽	V=5000L	搪玻璃	1	1	0	常温	0.01
27	回收真空缓冲罐	V=1000L	搪玻璃	1	1	0	常温	-0.1~0
28	轻组分受槽	V=1000L	搪玻璃	1	1	0	常温	-0.1~0
29	粗粉料仓	V=10000L	S31603	1	1	0	常温	常压
30	旋风分离器	双联 550	S31603	1	0	-1	常温	常压
31	包装双轴料仓	V=2000L	S31603	1	0	-1	常温	常压
32	废水槽	V=20000L	搪玻璃	1	1	0	常温	常压
33	吸收液槽	V=20000L	搪玻璃	1	1	0	常温	常压
34	废水前馏分槽	V=20000L	搪玻璃	1	0	-1	常温	常压
35	脱附凝水槽	V=10000L	搪玻璃	1	1	0	常温	常压
36	液碱槽	V=10000L	Q235B	1	1	0	常温	常压
37	馏出水槽	V=10000L	Q235B	1	1	0	50	常压
38	废水（压滤）母液 槽	V=10000L 变更为 5000L	搪玻璃	1	1	0	常温	常压

南通泰禾化工股份有限公司年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噻菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并咪唑酮醋酐溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目（一期年产 500 吨环丙氟虫胺原药）一般变动环境影响分析

序号	设备名称	规格型号	材质	原环评数量 (台)	实际建设数量 (台)	变化量(台)	工况	
							操作温度℃	操作压力 Mpa
39	离心母液槽	V=10000L	搪玻璃	1	1	0	常温	常压
40	二氯乙烷氮封罐	V=1000L	搪玻璃	1	1	0	常温	0.01
41	湿二氯乙烷氮封罐	V=1000L	搪玻璃	1	1	0	常温	0.01
42	尾气缓冲槽	V=2000L	搪玻璃	1	1	0	常温	常压
43	无组织尾气缓冲槽	V=2000L	搪玻璃	1	1	0	常温	常压
44	低压氮气缓冲罐	V=1000L	S30408	1	1	0	常温	0.05
45	蒸汽凝水槽	V=5000L	Q235B	1	1	0	100	常压
46	保温热水槽	V=5000L	Q235B	1	1	0	100	常压
47	紧急泄放罐	V=5000L	Q235B 变更为搪玻璃	1	1	0	常温	常压
48	废水浓缩真空缓冲罐	V=1000L	搪玻璃	1	1	0	常温	-0.1~0
49	取样真空缓冲罐	V=1000L	搪玻璃	1	1	0	常温	-0.1~0
50	真空循环水槽	V=5000L	搪玻璃	1	1	0	60	常压
51	对氟苯甲酰氯泵	IMCF32-25-125 变更为 DBY-40	钢衬氟	1	1	0	60	0.2
52	次氯酸钠泵	DBY-40	S20408 变更为钢衬氟	1	1	0	常温	0.3
53	合成液过滤泵（缩合釜转料泵）	IMCB50-32-160 变更为 IMCB40-32-125	S22053	1	1	0	60	0.32
54	合成油相转料泵	IMCB40-25-125B 变更为 IMCB40-32-125	S22053	1	1	0	60	0.2

南通泰禾化工股份有限公司年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噻菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并咪唑酮酯酐溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目（一期年产 500 吨环丙氟虫胺原药）一般变动环境影响分析

序号	设备名称	规格型号	材质	原环评数量 (台)	实际建设数量 (台)	变化量(台)	工况	
							操作温度℃	操作压力 Mpa
55	碱性废水泵	IMCB40-25-125 变更为 IMCB40-32-125	S22053	1	1	0	常温	0.2
56	中和油相转料泵	IMCB40-25-125B 变更为 IMCB40-32-125	S22053	1	1	0	60	0.2
57	中和废水泵	IMCB40-25-125 变更为 IMCB40-32-125	S22053	1	1	0	常温	0.2
58	脱溶液转料泵	IMCB40-25-125B 变更为 IMCB40-32-125	S22053	1	1	0	60	0.32
59	无水二氯乙烷泵	IMCB40-25-125 变更为 IMCB40-32-125	S22053	1	1	0	常温	0.2
60	含水二氯乙烷泵	IMCB40-25-125 变更为 IMCB40-32-125	S22053	1	1	0	常温	0.2
61	母液转料泵	IMCB40-25-125 变更为 IMCB40-32-125	S22053	1	1	0	常温	0.2
62	干燥真空泵	LG75+ZJ150 变更为 ZJ300D+LGF75	S22053	1	1	0	常温	-0.1
63	母液回收真空泵	LG75 变更为 WLW-100	合金	1	1	0	常温	-0.1
64	废水泵	IMCB50-32-125 变更为 IMCB40-32-125	S22053	1	1	0	常温	0.2
65	吸收液泵	IMCB50-32-125 变更为 IMCB40-32-125	S22053	1	1	0	常温	0.2
66	废水前馏分泵	IMCB50-32-125	S22053	1	0	-1	常温	0.2

序号	设备名称	规格型号	材质	原环评数量 (台)	实际建设数量 (台)	变化量(台)	工况	
							操作温度℃	操作压力 Mpa
67	脱附凝水泵	IMCB50-32-160 变更为 IMCB40-32-125	S22053	1	1	0	常温	0.32
68	液碱泵	IMCB40-25-160 变更为 IMCB40-32-125	S30408	1	1	0	常温	0.32
69	馏出水泵	IMCB50-32-160 变更为 IH50- 32-160	S22053	1	1	0	常温	0.32
70	废水(压滤)母液 泵	IMCB50-32-160 变更为 IMCB40-32-125	S22053	1	1	0	常温	0.32
71	离心母液泵	IMCB40-25-125	S22053	1	0	-1	常温	0.2
72	一级碱洗泵	IMCB32-25-125	S22053	2	2	0	常温	0.2
73	二级碱洗泵	IMCB32-25-125	S22053	2	2	0	常温	0.2
74	三级水洗泵	IMCB32-25-125	S22053	2	2	0	常温	0.2
75	无组织一级碱洗泵	IMCB50-32-125	S22053	2	2	0	常温	0.2
76	无组织二级碱洗泵	IMCB50-32-125	S22053	2	2	0	常温	0.2
77	无组织三级水洗泵	IMCB50-32-125	S22053	2	2	0	常温	0.2
78	蒸汽凝水泵	IR65-50-160 变更为 IR50-32- 160	铸钢变更为 S30408	1	1	0	100	0.32
79	保温热水泵	IR50-32-160 变更为 IR50-32- 160	S30408	2	2	0	100	0.32
80	真空循环水泵	IMCB80-65-160	S31603	1	1	0	常温	0.32
81	取样真空循环水泵	IMCB65-50-160	S30408	1	1	0	常温	0.32

序号	设备名称	规格型号	材质	原环评数量 (台)	实际建设数量 (台)	变化量(台)	工况	
							操作温度℃	操作压力 Mpa
82	循环水泵	200W-15/4 变更为 150KQW200-28-22/4	铸钢	2	2	0	常温	0.15
83	缩合一级冷凝器	60m ²	石墨	1	1	0	85	常压
84	缩合二级冷凝器	30 m ²	石墨	1	1	0	-15	常压
85	合成回流冷凝器	30 m ²	石墨	1	1	0	-15	常压
86	脱溶一级冷凝器	60 m ²	石墨	1	1	0	85	0~-0.1
87	脱溶二级冷凝器	30 m ²	石墨	1	1	0	-15	0~-0.1
88	结晶尾冷器	10 m ²	石墨	1	1	0	-15	常压
89	干燥冷凝器	30 m ²	S22053	1	1	0	-15	常压
90	干燥排气冷凝器	5 m ²	S22053	1	1	0	-15	常压
91	母液回收一冷器	60 m ²	石墨	1	1	0	85	0~-0.1
92	母液回收二冷器	30 m ²	石墨	1	1	0	-15	0~-0.1
93	母液回收排冷器	5 m ²	S22053	1	1	0	-15	常压
94	废水浓缩一冷器	60 m ²	石墨	1	1	0	100	0~-0.1
95	废水浓缩二冷器	60 m ²	石墨	1	1	0	100	0~-0.1
96	一级碱洗冷却器	10 m ²	石墨	1	1	0	60	0.2
97	二级碱洗冷却器	10 m ²	石墨	1	0	-1	60	0.2
98	无组织一级碱洗冷却器	10 m ²	石墨	1	1	0	60	0.2
99	无组织二级碱洗冷却器	10 m ²	石墨	1	0	-1	60	0.2
100	热水冷凝器	10 m ²	Q235B	1	1	0	100	常压

序号	设备名称	规格型号	材质	原环评数量 (台)	实际建设数量 (台)	变化量(台)	工况	
							操作温度℃	操作压力 Mpa
101	真空循环冷却器	30 m ²	石墨	1	1	0	60	0.2
102	合成过滤器	单袋过滤器	S22053	1	1	0	常温	0.32
103	中和过滤器	单袋过滤器	S22053	1	1	0	常温	0.32
104	离心机	GK1600 变更为 GK1250	S31603 变更为 S22053	1	1	0	常温	0.005
105	双轴破碎机	定制件	S31603 变更为 S30408	1	1	0	30	常压
106	粉碎机	QWJ60	组合件	1	0	-1	60	0.01
107	压滤机	二合一压滤机，V=5.6m ³ 变更为 V=3.65m ³	S25073 变更为 S22053	1	1	0	60	0.5
108	干燥机	V=5000L	S31603	1	1	0	100	-0.1
109	粉碎风机	风量 5000m ³ /h，全压 2000Pa	S31603	1	0	-1	60	0.005
110	粉碎无组织风机变更为包装无组织风机	风量 1000m ³ /h，全压 2000Pa	S31603 变更为 S30408	1	1	0	常温	常压
111	有组织尾气风机	风量 1000m ³ /h，全压 2000Pa 变更为风量 1500m ³ /h	玻璃钢变更为 S31603	2	2	0	常温	常压
112	无组织尾气风机	风量 3000m ³ /h，全压 2000Pa 变更为风量 2000m ³ /h，全压 3000Pa	玻璃钢	2	2	0	常温	常压
113	管链（板链）输送机	DD20-1-Z 22m	S31603 变更为 S30408	1	1	0	/	/

南通泰禾化工股份有限公司年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噻菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并呋喃酮酯酐溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目（一期年产 500 吨环丙氟虫胺原药）一般变动环境影响分析

序号	设备名称	规格型号	材质	原环评数量 (台)	实际建设数量 (台)	变化量(台)	工况	
							操作温度℃	操作压力 Mpa
114	冷渣机	GT-01-L	S31603	1	0	-1	/	/
115	粉碎进料绞龙变更为包装进料绞龙	LG150-2000 变更为 LSS200*2-4.3m	S31603 变更为 S30408	1	1	0	/	/
116	布袋输送绞龙	LG200-4000	S31603	1	0	-1	/	/
117	包装进料绞龙	LG150-2000	S31603	1	0	-1	/	/
118	产品电动葫芦	2t	组合件	1	0	-1	/	/
119	液压升降机	3t	组合件	1	1	0	/	/
120	溶剂精馏塔	φ500*8000 变更为 φ300*6000	搪玻璃	1	1	0	100	-0.1
121	粉碎布袋除尘器	DMC-60	S31603	1	0	-1	/	/
122	粉碎无组织除尘器变更为包装无组织除尘器	DMC-20	S31603 变更为 S30408	1	1	0	/	/
123	不锈钢排气筒	φ600	S30408	1	1	0	/	/
124	树脂吸附回收装置	成套设备	S31603	1	1	0	/	/
125	投料除尘器	DMC-20	S31603 变更为 S30408	1	1	0	/	/
126	包装机	成套设备	S31603 变更为 S30408	1	1	0	/	/
127	凉水塔	200m ³ /h	玻璃钢	1	1	0	常温	常压
128	有机尾气缓冲罐	F-3000L	搪玻璃（基材 Q345R）	1	0	-1	常温	常压
129	CO 催化氧化装置	成套设备	成套装置	1	1	0	/	/

南通泰禾化工股份有限公司年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噻菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并咪唑酮酯酐溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目（一期年产 500 吨环丙氟虫胺原药）一般变动环境影响分析

序号	设备名称	规格型号	材质	原环评数量 (台)	实际建设数量 (台)	变化量(台)	工况	
							操作温度℃	操作压力 Mpa
130	排气筒	φ600×6000 变更为 φ450×25000	玻璃钢	1	1	0	常温	常压
131	真空凝液槽	V=1000L	搪玻璃	0	1	+1	常温	0.01
132	吸收液中间槽	V=5000L	搪玻璃	0	1	+1	常温	常压
133	稀碱泵	IMCB32-25-125	S30408	0	1	+1	常温	0.2
134	酸气吸收液循环泵	IMCF40-32-125	钢衬四氟	0	1	+1	常温	0.2
135	酸气吸收循环泵	IMCF50-32-125	钢衬四氟	0	2	+2	常温	0.2
136	脱附液转料泵	IMCB32-25-125	S22053	0	1	+1	常温	0.2
137	循环水增压泵	IH100-80-160A	铸钢	0	1	+1	常温	0.25
138	酸气吸收槽	V=3000L	钢衬四氟	0	1	+1	60	常压
139	包装粉尘排气筒	φ 273*3500	S30408	1	1	0	常温	常压
140	二氯乙烷泵	DBY-40	钢衬氟	0	1	+1	常温	0.3
141	配制釜转料泵	IMCB32-25-125	S22053	0	1	+1	常温	0.2
142	配制釜计量槽 1	F-1000L	S30408	0	1	+1	常温	常压
143	配制釜计量槽 2	F-1000L	S30408	0	1	+1	常温	常压
合计				141	137	-4		

1.3.8 污染防治措施变动情况

1、废气

运营期生产废气主要为投料和包装的粉尘、工艺废气等，主要污染物为粉尘、二氯乙烷、氯化氢、非甲烷总烃等。

建设前后本项目一期工程除污水处理站非甲烷总烃废气处理措施发生变动外，其他废气处理工艺均未发生变动，仅涉及设备参数变动，各废气处理措施具体如下：

①投料

环丙氟虫胺车间投料粉尘经料仓除尘器处理后，接入车间“两级碱吸收+一级水吸收”预处理，后接入全厂现有“一级水吸收+1/2#RTO+一级碱吸收”系统，经处理达标后由排气筒 DA001 排放，建设前后未发生变动。

②产品包装

环丙氟虫胺车间产品包装粉尘收集后接入布袋除尘器，经处理达标后由新增排气筒 DA027 排放，本项目新增的排气筒 DA027 因取消破碎工艺，风量（由设计 4200m³/h 变更为 800m³/h）及排气筒内径（由设计 0.45m 变更为 0.27m）参数发生变动，变动后废气处理效率未下降。

③工艺生产过程等逸散废气

环丙氟虫胺车间反应釜取样、压滤、过滤、离心、放料出料等无组织废气收集后接入车间“两级碱吸收+一级水吸收”预处理，后接入全厂现有“一级水吸收+1/2#RTO+一级碱吸收”系统，经处理达标后由排气筒 DA001 排放，建设前后未发生变动。

④工艺废气

其中含氯废气处置方案为：环丙氟虫胺车间含二氯乙烷等含氯废气接入车间“两级碱吸收+一级水吸收”预处理，后接入“树脂吸附回收装置”回收溶剂后，再接入新增的“CO 催化氧化+一级碱吸收”系统，经处理达标后由新增的排气筒 DA028 排放，新增 DA028 排气筒考虑风速合理性，内径由设计 0.6m 变更为 0.45m，变动后废气处理效率未下降。

⑤危废仓库（依托现有）

危废库废气经负压抽风收集接入现有“一级酸吸收+一级水吸收+一级碱吸

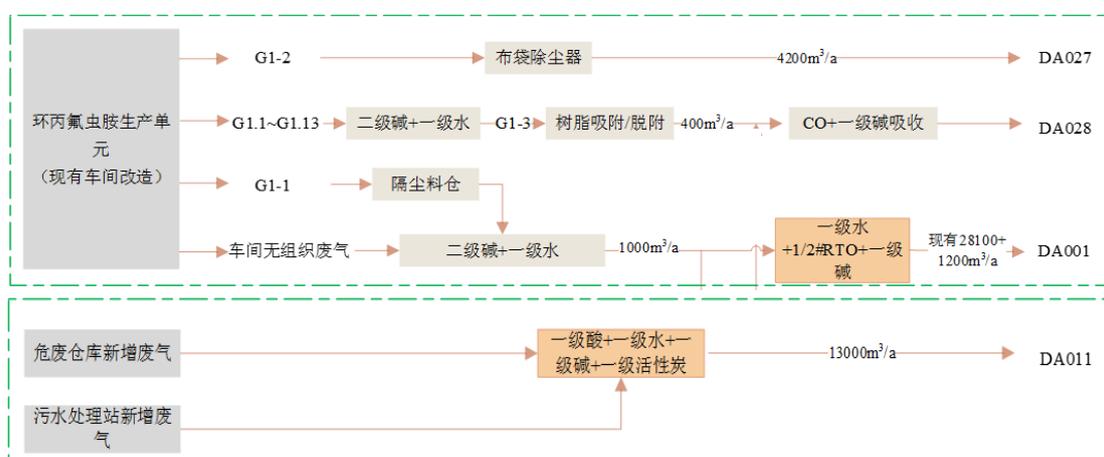
南通泰禾化工股份有限公司年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噻菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并咪唑酮酞酐溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目（一期年产 500 吨环丙氟虫胺原药）一般变动环境影响分析

收+活性炭吸附”系统，经处理达标后由排气筒 DA011 排放，风量由 13000m³/h 调整为 20000m³/h，变动后废气处理效率未下降。

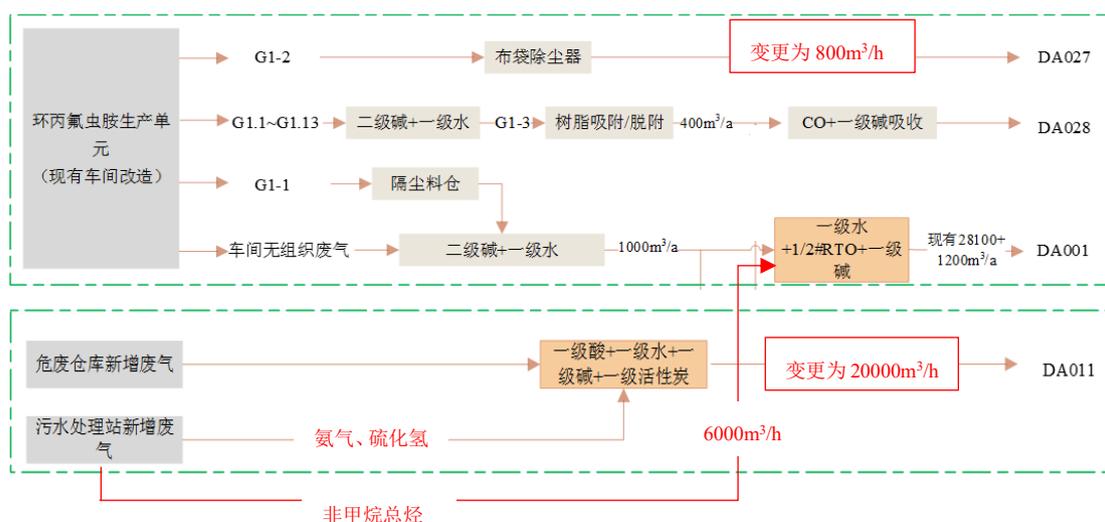
⑥污水处理站（依托现有）

变动前污水站所有废气收集后同危废库废气一并接入现有“一级酸吸收+一级水吸收+一级碱吸收+活性炭吸附”系统，经处理后由排气筒 DA011 排放，变动后污水站氨气、硫化氢处理措施不变，非甲烷总烃接入厂区现有“一级水吸收+1/2#RTO+一级碱吸收”系统，经处理达标后由排气筒 DA001 排放。

建设项目变动前后废气收集、处理方式示意图见图 1.3-1。



1.3-1a 变动前本项目废气收集处理流程图（单位：m³/h）



1.3-1b 变动后本项目废气收集处理流程图（单位：m³/h）

2、废水

本次变动不涉及废水污染防治措施变化。

本项目工艺废水有机特征污染物浓度较高，同废气处理废水先进入物化单元（芬顿+混凝沉淀）处理，再与其他低浓度废水一起进厂区内的生化处理系统。设备清洗废水、真空泵废水、实验室废水、循环冷却系统排污水、生活污水经收集后均送入厂内污水站生化系统进行处理，处理满足园区污水处理厂接管要求后排入园区污水处理厂，由园区污水处理厂处理达标后排入黄海。

本项目依托现有厂区废水处理系统，工艺流程如下图所示：

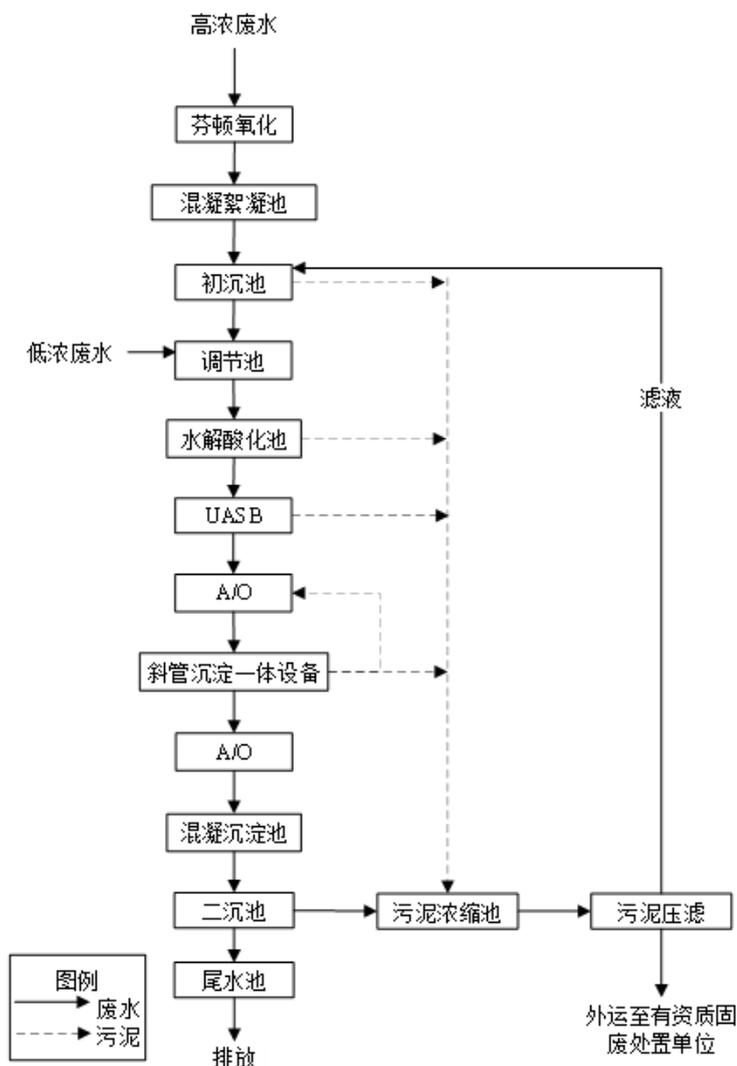


图 1.3-2 污水处理工艺流程图

3、噪声

本次变动不涉及噪声污染防治措施变化。本项目优先采用低噪音设备；采取室内安装、并做隔声门窗和加隔音罩密闭；机座铺设防振、吸音材料，以减少噪声、振动；按时保养及维修设备；避免机械超负荷运转。

4、固体废物

本次变动不涉及固废污染防治措施变化。本项目产生的危险废物委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫部门清运，危险废物贮存依托现有危废仓库贮存。

5、土壤及地下水

本次变动不涉及土壤及地下水污染防治措施变化。本项目通过采取源头防控、分区防渗、污染监控等地下水和土壤污染防治措施。生产车间、储罐区及事故应急池、污水处理站、危废仓库均采用重点防渗，防渗效果等效于厚度 $\geq 6.0\text{m}$ 、渗透系数小于 $1.0\times 10^{-7}\text{cm/s}$ 粘土层的防渗能力；同时，设置地下水水质监测井，定期监测。

1.3.9 环境风险防范措施变动情况

本次变动不涉及环境风险防范措施变化。

目前，厂区采取的环境风险防范措施主要如下：

1、建立健全各种有关消防与安全生产的规章制度，建立岗位责任制。仓库、生产车间严禁明火。生产车间、仓库等场所配置足量的泡沫、干粉等灭火器，并保持完好状态。

2、厂区留有足够的消防通道。生产车间、仓库设置消防给水管道和消防栓。厂部要组织义务消防员，并进行定期的培训和训练。对有火灾危险的场所设置自动报警系统，一旦发生火灾，立即做出应急反应。

3、在废气处理喷淋设施周围设计符合要求的围堰，围堰采用钢筋混凝土结构。

4、化学品仓库及危废仓库设置围堰或地沟，当发生物料泄漏后，泄漏的物料进入围堰内，经管道自流进入事故池内。

5、本项目依托现有应急池及下水道应急切断装置，防止污染物流入外界水体，废水排入事故池，再分批送厂内污水处理站处理。应急事故池的有效容积（ $960+1200\text{m}^3$ ）满足主要危险物质在管道和装置内的最大容量，同时满足一次消防用水量。

6、建立突发环境事件应急组织机构，编制突发环境事件应急预案，定期开展应急演练。

1.3.10 变动情况总结

本次变动涉及规模、地点、生产工艺以及环境保护措施等方面，主要变动内

容如下：

（1）规模方面

本项目生产规模保持不变。

（2）地点方面

项目建设地点未发生变化，厂区平面布置均与环评一致，保持不变。

（3）环境保护措施方面

本项目废气、废水、噪声及固废处理措施均未发生变化，仅环丙氟虫胺车间包装前破碎工艺取消，对应新增的 DA027 排气筒的风量（由设计 4200m³/h 变更为 800m³/h）及排气筒内径（由设计 0.45m 变更为 0.27m）发生变动；催化氧化装置对应新增的 DA028 排气筒考虑风速合理性，内径发生变动（由设计 0.6m 变更为 0.45m），以上变动未导致废气处理效率降低。

1.4 变动性质判定

1.4.1 界定依据

由于本次变动发生于建设项目环境影响评价文件经批准后、通过竣工环境保护验收前，根据江苏省生态环境厅印发的《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122 号），建设项目环境影响评价文件经批准后、通过竣工环境保护验收前的建设过程中，项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生变动，导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动，未列入重大变动清单的，界定为一般变动。建设项目涉及一般变动的，纳入排污许可和竣工环境保护验收管理。本项目属于污染影响类建设项目，因此需对照《农药建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评〔2018〕6 号）界定是否属于重大变动。

1.4.2 变动清单对照分析

本项目变动内容与变动清单对照情况见表 1.4-1。

表 1.4-1 农药类建设项目变动清单对照分析表

序号	项目	文件要求	项目变动情况	是否属于重大变动
1	规模	化学合成农药新增主要生产设施或生产能力增加 30%及以上。	一期项目属于化学合成农药，建设规模与原环评一致，未发生变化。	不属于重大变动。
2		生物发酵工艺发酵罐规格增大或数量增加，导致污染物排放量增加。	一期项目为化学合成工艺，不涉及生物发酵工艺。	不属于重大变动。
3	地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致防护距离范围内新增敏感点。	建设地点未发生变化，厂区平面布置均与环评一致，保持不变，未导致防护距离范围变化。	不属于重大变动。
4	生产工艺	新增主要产品品种，主要生产工艺（备料、反应、发酵、精制/溶剂回收、分离、干燥、制剂加工等工序）变化或主要原辅材料变化，导致新增污染物或污染物排放量增加的	一期项目不涉及新增产品品种，主要生产工艺未发生变化，仅取消产品破碎环节，原辅料消耗未发生变化，项目变动未导致新增污染物，且污染物颗粒物排放量有所减少。	不属于重大变动。
5	环境保护措施	废气、废水处理工艺发生变化，导致新增污染物或污染物排放量增加（废气无组织排放改为有组织排放除外）	项目废气、废水处理工艺均未发生变化。	不属于重大变动。
6		排气筒高度降低 10%及以上。	本项目一期工程新增的排气筒 DA027、DA028 以及依托现有 DA001、DA011 排气筒高度均未发生变化。	不属于重大变动。
7		新增废水直接排放口；废水排放去向由间接排放改为直接排放；直接排放口位置变化导致不利环境影响加重。	未发生变化。	/
8		风险防范措施变化导致环境风险增大。	未发生变化。	/
9		危险废物处置方式由外委改为自行处置或处置方式变化导致不利环境影响加重。	未发生变化。	/

1.4.3 本次变动适用情形

综上所述，本次变动发生于建设项目环境影响评价文件经批准后、通过竣工环境保护验收前，变动内容涉及规模以及环境保护措施等方面。按照《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122 号）要求，对照《农药建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评〔2018〕6 号），本次变动内容未列入重大变动清单，界定为一般变动，纳入排污许可和竣工环境保护验收管理。

2 评价要素

2.1 评价标准

2.1.1 大气评价标准

本次变动不涉及大气评价标准变化。

项目生产工艺废气及 CO、RTO 炉废气中颗粒物、HCl、NH₃、硫化氢、苯系物、TVOC 执行《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB 39727-2020）表 1 排放限值，SO₂、NO_x、二噁英执行《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB 39727-2020）表 2 排放限值，甲苯、氯苯、甲醇、二氯乙烷、臭气浓度执行《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB32/3151-2016）表 1 排放限值，非甲烷总烃从严执行《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB32/3151-2016）表 1 排放限值；污水站和危废仓库废气中非甲烷总烃、臭气浓度执行《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB32/3151-2016）表 1 排放限值，氨和硫化氢浓度执行《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB 39727-2020）表 1 排放限值。

无组织排放的 HCl 执行《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB 39727-2020）表 3 排放限值，颗粒物、SO₂、NO_x、苯系物执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 排放限值，甲苯、氯苯、甲醇、二氯乙烷、非甲烷总烃、臭气浓度执行《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB32/3151-2016）表 2 排放限值，氨、硫化氢执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 新改扩建二级标准。

厂区内挥发性有机物排放执行《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB 39727-2020）表 C.1 排放限值。

施工扬尘排放执行江苏省《施工场地扬尘排放标准》（DB32/4437-2022）表 1 中扬尘排放浓度限值。

具体排放标准见表 2.1-1、表 2.2-2 和表 2.1-3。

表 2.1-1 大气污染物排放标准

排气筒	污染物	最高允许 排放浓度 (mg/m ³)	最高允许 排放速率 (kg/h)				企业边界浓度限值 (mg/m ³)	标准来源
			15m	25m	50m	70m		
DA001	颗粒物	30 (20 ^a)	/	/	/	/	0.5	有组织执行《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB 39727-2020)表 1 和表 2 标准；无组织排放的 HCl 执行《农药制造工业大气污染物排放标准》(GB 39727-2020)表 3 标准，颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、苯系物执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 标准，氨执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表 1 新改扩建二级标准
	HCl	30	/	/	/	/	0.20	
	NH ₃	30	/	/	/	/	1.5	
	二噁英	0.1 ng-TEQ/m ³	/	/	/	/	/	
	SO ₂	200	/	/	/	/	0.4	
	NO _x	200	/	/	/	/	0.12	
	苯系物	60	/	/	/	/	0.4	
	TVOC	150	/	/	/	/	/	有组织执行《化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016)表 1 标准；无组织执行《化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016)表 2 标准
	甲苯	25	/	/	32	32	0.6	
	氯苯	20	/	/	5.4	5.4	0.2	
	甲醇	60	/	/	54	54	1.0	
	二氯乙烷	7.0	/	/	8.1	8.1	0.14	
	臭气浓度	1500 (无量纲)	/	/	/	/	20 (无量纲)	
非甲烷总	80	/	/	108	108	4.0		

	烃							
DA011	非甲烷总烃	80	7.2	/	/	/	4.0	有组织执行《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB32/3151-2016）表 1 标准；无组织执行《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB32/3151-2016）表 2 标准
	臭气浓度	1500（无量纲）	/	/	/	/	20（无量纲）	
	氨气	30	/	/	/	/	1.5	
	硫化氢	5	/	/	/	/	0.06	
DA027	颗粒物	20	/	/	/	/	0.5	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 和表 3 标准
DA028	颗粒物	30	/	/	/	/	0.5	有组织执行《农药制造工业大气污染物排放标准》（GB39727-2020）表 1 和表 2 标准；无组织排放的 HCl 执行《农药制造工
	HCl	30	/	/	/	/	0.20	
	NO _x	200	/	/	/	/	0.12	

	苯系物	60	/	/	/	/	0.4	业大气污染物排放标准》 （GB39727-2020）表 3 标准，颗粒物、NO _x 、苯系物执行《大气污染物综合排放标准》 （DB32/4041-2021）表 3 标准
	TVOC	150	/	/	/	/	/	
	非甲烷总烃	80	7.2	26	/	/	4.0	有组织执行《化学工业挥发性有机物排放标准》 （DB32/3151-2016）表 1 标准；无组织执行《化学工业挥发性有机物排放标准》 （DB32/3151-2016）表 2 标准
	氯苯	20	0.36	1.31	/	/	0.2	
	二氯乙烷	7.0	0.54	2.0	/	/	0.14	
	臭气浓度	1500（无量纲）	/	/	/	/	20（无量纲）	

南通泰禾化工股份有限公司年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噻菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并咪唑酮酞酐溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目（一期年产 500 吨环丙氟虫胺原药）一般变动环境影响分析

表 2.1-2 厂区内 VOCs 无组织排放限值（单位：mg/m³）

污染物项目	排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	10	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	30	监控点处任意一次浓度值	

表 2.1-3 施工场地扬尘排放浓度限值

监测项目	浓度限值/（μg/m ³ ）
TSP ^a	500
PM ₁₀ ^b	80

a 任一监控点（TSP 自动监测）自整时起依次顺延 15min 的总悬浮颗粒物浓度平均值不应超过的限值。根据 HJ 633 判定设区市 AQI 在 200~300 之间且首要污染物为 PM₁₀ 或 PM_{2.5} 时，TSP 实测值扣除 200μg/m³ 后再进行评价。

b 任一监控点（PM₁₀ 自动监测）自整时起依次顺延 1h 的 PM₁₀ 浓度平均值与同时段所属设区市 PM₁₀ 小时平均浓度的差值不应超过的限值。

2.1.2 地表水评价标准

本次变动不涉及地表水评价标准变化。

（1）废水排放标准

本项目废水接管如东深水环境科技有限公司，污染物排放执行污水处理厂与南通泰禾签订的污水处理合同中接管标准。深水环境科技（原凯发新泉污水处理厂，工业污水处理厂）尾水排放执行《化学工业水污染物排放标准》（DB32/939-2020），具体见表 2.1-4。

（2）雨水排放标准

根据南通市环境管理要求，项目排放雨水中 COD 不得高于 40mg/L，SS 不得高于 30 mg/L，特征因子不得检出。

表 2.1-4 废水污染物排放标准（单位：mg/L，pH 无量纲）

序号	项目	接管标准（mg/L）	污水处理厂排放标准
1	pH（无量纲）	6-9	6-9
2	COD	500	50
3	SS	400	20
4	氨氮	35	5（8） ^{注1}
5	总氮	45	15
6	总磷	8	0.5
7	甲苯	0.1	0.1
8	AOX	1.0	0.5
9	1, 2-二氯乙烷	0.3	0.3

南通泰禾化工股份有限公司年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噁菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并咪唑酮酯酞溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目（一期年产 500 吨环丙氟虫胺原药）一般变动环境影响分析

序号	项目	接管标准 (mg/L)	污水处理厂排放标准
10	氯苯类	0.5	0.5
11	氟化物	10	8
12	盐分	5000	注2

注：注 1，括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

注 2，尾水排海的化工集中区废水处理厂出水不受全盐量限制。

2.1.3 噪声评价标准

本次变动不涉及噪声评价标准变化。

项目施工期环境噪声排放执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中的要求，具体指标见表 2.1-5。

表 2.1-5 建筑施工现场环境噪声排放标准（单位：dB(A)）

昼间	夜间
70	55

项目噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类，具体见表 2.1-6。

表 2.1-6 工业企业厂界环境噪声排放标准（单位：dB(A)）

类别	昼间	夜间
3	65	55

2.1.4 固体废物标准

本次变动不涉及固体废物控制标准变化。

危险固废在厂内贮存时，执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关规定。一般固废在厂内贮存时，参考执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关规定。

2.2 环境敏感区

变动后建设地点和厂区平面布置与原环评一致，故未新增环境敏感目标。

3 环境影响分析说明

3.1 产排污环节及源强变动情况

3.1.1 废气

本项目产品产能、原辅料消耗未发生变化，本次变动因取消粉碎环节，粉碎产生的废气源强减少，仅涉及包装废气，包装废气产生量约为产品量的 0.5%，因此，变动后包装废气产生量约 0.25t/a，粉尘收集效率 90%，则有组织产生量为 0.225t/a，此外，包装废气新增的排气筒 DA027 的风量及排气筒内径参数发生变动，对应污染物浓度发生变动，催化氧化装置对应新增的 DA028 排气筒内径发生变动，具体变动情况对比见表 3.1-1~3.1-5。

表3.1-1 一期工程变动前有组织废气产生情况一览表

生产车间	生产线名称	污染源名称	污染物	产生状况			治理措施		风量 m ³ /h	核算方法	处理效率 (%)	污染物	排放状况			执行标准		排气筒参数
				浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	车间预处理	全厂措施					浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	
环丙氟虫胺车间	环丙氟虫胺生产线	G1-1_投料废气	粉尘	5559.461	1.112	0.667	隔尘料仓+二级碱吸收+一级水吸收	一级水吸收+1/2#RTO+一级碱吸收	1000	物料衡算	98.6	粉尘	11.119	0.0111	0.0112	30.00	/	排气筒编号 DA001, 高 50m, 内径 2.0m, 温度 80℃
		环丙车间无组织集气	粉尘	25.780	0.026	0.186	二级碱吸收+一级水吸收				95.00	氯化氢	0.0102	0.00001	0.0001	30	/	
			二氯乙烷	3.475	0.003	0.025	一级水吸收				90.00	二氯乙烷	0.0348	0.00003	0.0003	7	8.1	
罐区	/	盐酸储罐呼吸废气	氯化氢	2.046	0.0002	0.001	一级碱吸收+一级水吸收											
环丙氟虫胺车间	环丙氟虫胺生产线	G1-2_包装废气	粉尘	3302.840	0.661	1.189	布袋除尘器	/	4200	物料衡算	98.00	粉尘	3.1456	0.0132	0.0238	20	/	排气筒编号 DA027, 高 15m, 内径 0.45m, 温度 25℃
		G1-3_废气处理尾气	二氯乙烷	2899.237	1.160	8.350	树脂吸附/脱附	CO 催化氧化+一级碱吸收	400	物料衡算	99.90	二氯乙烷	2.8992	0.0012	0.0083	7	2	排气筒编号 DA028, 高 25m, 内径 0.6m, 温度 40℃

南通泰禾化工股份有限公司年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噁菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并咪唑酮醋酐溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目（一期年产 500 吨环丙氟虫胺原药）一般变动环境影响分析

生产车间	生产线名称	污染源名称	污染物	产生状况			治理措施		风量 m ³ /h	核算方法	处理效率 (%)	污染物	排放状况			执行标准		排气筒参数
				浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	车间预处理	全厂措施					浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	
危废仓库	/	危废仓库废气	NMH C	8.053	0.1047	0.7537	/	一级酸+ 一级水+ 一级碱+ 一级活性炭	13000	产污系数	85.00	NMH C	2.7956	0.0363	0.2617	80	7	排气筒编号 DA011, 高 15m, 内径 0.8m, 温度 25℃
污水处理站	/	污水处理站废气	氨	4.078	0.0530	0.3817	/	/	13000	产污系数	90.00	氨	0.4078	0.0053	0.0382	30	/	
			硫化氢	0.158	0.0020	0.0148	/				90.00	硫化氢	0.0158	0.0002	0.0015	5	/	
			NMH C	10.585	0.1376	0.9908	/				/	/	/	/	/	/	/	
1/2#RTO 焚烧炉	/	1/2#RTO 焚烧炉燃烧废气	SO ₂	0.0222	0.0000	0.0002	/	一级碱吸收	1000	实测+产污系数+物料衡算	80.00	SO ₂	0.0044	0.0000	0.00003	200	/	排气筒编号 DA001, 高 50m, 内径 2.0m, 温度 80℃
			颗粒物	0.1589	0.0002	0.0011	/				50.00	颗粒物	0.079	0.0000	0.0006	30	/	
			NOx	0.5200	0.0005	0.0037	/				40.00	NOx	0.312	0.0003	0.0022	200	/	
			氯化氢	3.0317	0.0030	0.0218	/				90.00	氯化氢	0.303	0.0003	0.0022	30	/	
			二噁英	0.014ngTEQ/m ³	0.0000	0.0001g/a	/				/	/	二噁英	0.014ngTEQ/m ³	0.0000	0.0001g/a	0.10ngTEQ/m ³	
CO 装置	/	催化氧化废气	氯化氢	5.820	0.042	0.302	/	一级碱吸收	400	物料衡算	90.00	氯化氢	10.475	0.00419	0.0302	30	/	排气筒编号 DA028, 高 25m, 内径

南通泰禾化工股份有限公司年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噁菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并呋喃酮醋酐溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目（一期年产 500 吨环丙氟虫胺原药）一般变动环境影响分析

生产车间	生产线名称	污染源名称	污染物	产生状况			治理措施		风量 m ³ /h	核算方法	处理效率 (%)	污染物	排放状况			执行标准		排气筒参数
				浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	车间预处理	全厂措施					浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	
																	0.6m, 温度 40℃	

表 3.1-2 变动前一期工程各产品有组织废气排放情况一览表

污染源	污染物名称	排气量 m ³ /h	排放状况			执行标准		排放源参数			排放口类型*
			mg/m ³	kg/h	t/a	mg/m ³	kg/h	高度 m	直径 m	温度℃	
DA001	颗粒物	1000	11.2778	0.0113	0.0118	30	/	50	2	80	主要排放口
	二氧化硫		0.0044	0.000004	0.00003	200	/				
	氮氧化物		0.3120	0.0003	0.0022	200	/				
	二氯乙烷		0.0348	0.00003	0.0003	7	8.1				
	氯化氢		0.3134	0.0003	0.0023	30	/				
	二噁英		0.014ngTEQ/m ³	0.000014mg/h	0.0001g/a	0.10ngTEQ/m ³	/				
	NMHC		0.0348	0.00003	0.0003	80	108				
DA027	粉尘	4200	3.1456	0.0132	0.0238	20	/	15	0.45	25	主要排放口
DA028	二氯乙烷	400	2.8992	0.0012	0.0083	7	2	25	0.6	40	主要排放口
	氯化氢		10.4753	0.0042	0.0302	30	/				
	非甲烷总烃		2.8992	0.0012	0.0083	80	26				

南通泰禾化工股份有限公司年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噁菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并呋喃酮醋酐溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目（一期年产 500 吨环丙氟虫胺原药）一般变动环境影响分析

污染源	污染物名称	排气量 m ³ /h	排放状况			执行标准		排放源参数			排放口类型*
			mg/m ³	kg/h	t/a	mg/m ³	kg/h	高度 m	直径 m	温度 °C	
DA011	氨	13000	0.4078	0.0053	0.0382	30	/	15	0.8	25	一般排放口
	硫化氢		0.0158	0.0002	0.0015	5	/				
	NMHC		2.7950	0.0363	0.2617	80	7.2				

表3.1-3 一期项目变动后有组织废气产生情况一览表

生产车间	生产线名称	污染源名称	污染物	产生状况			治理措施		风量 m ³ /h	核算方法	处理效率 (%)	污染物	排放状况			执行标准		排气筒参数	
				浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	车间预处理	全厂措施					浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)		
环丙氟虫胺车间	环丙氟虫胺生产线	G1-1_投料废气	粉尘	5559.461	1.112	0.667	隔尘料仓+二级碱吸收+一级水吸收	一级水吸收+1/2#RTO+一级碱吸收	1000	物料衡算	98.7	粉尘	9.840	0.010	0.0099	30	/	排气筒编号 DA001，高 50m，内径 2.0m，温度 80°C	
		环丙车间无组织集气	粉尘	12.469	0.0125	0.0892	二级碱吸收+一级水吸收					95.00	氯化氢	0.0102	0.00001	0.0001	30		/
		二氯乙烷	3.475	0.003	0.025	二级碱吸收+一级水吸收	90.00					二氯乙烷	0.0348	0.00003	0.0003	7	8.1		
罐区	/	盐酸储罐呼吸废气	氯化氢	2.046	0.0002	0.001	一级碱吸收+一级水吸收	/	/	/	/	/	/	/					

南通泰禾化工股份有限公司年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噁菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并呋喃酮醋酐溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目（一期年产 500 吨环丙氟虫胺原药）一般变动环境影响分析

环丙氟虫胺车间	环丙氟虫胺生产线	G1-2 包装废气	粉尘	156.25	0.125	0.225	布袋除尘器	/	800	产污系数	98.00	粉尘	3.125	0.0025	0.0045	20	/	排气筒编号 DA027, 高 15m, 内径 0.27m, 温度 25℃
		G1-3_ 废气处理尾气	二氯乙烷	2899.237	1.160	8.350	树脂吸附/脱附	CO 催化氧化+一级碱吸收	400	物料衡算	99.90	二氯乙烷	2.8992	0.0012	0.0083	7	2	排气筒编号 DA028, 高 25m, 内径 0.45m, 温度 40℃
危废仓库	/	危废仓库废气	NMHC	8.053	0.1047	0.7537	/	一级酸+一级水+一级碱+一级活性炭	13000	产污系数	85.00	NMHC	2.7956	0.0363	0.2617	80	7	排气筒编号 DA011, 高 15m, 内径 0.8m, 温度 25℃
污水处理站	/	污水处理站废气	氨	4.078	0.0530	0.3817	/	一级酸+一级水+一级碱+一级活性炭	13000	产污系数	90.00	氨	0.4078	0.0053	0.0382	30	/	
			硫化氢	0.158	0.00205	0.0148	/	/	90.00	硫化氢	0.0158	0.0002	0.0015	5	/			
		NMHC	10.585	0.1376	0.9908	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
1/2#RTO 焚烧炉	/	1/2#RTO 焚烧炉燃烧废气	SO ₂	0.0222	0.00002	0.0002	/	一级碱吸收	1000	实测+产污系数+物料衡算	80.00	SO ₂	0.0044	0.000004	0.00003	200	/	排气筒编号 DA001, 高 50m, 内径 2.0m, 温度 80℃
			颗粒物	0.1589	0.0002	0.0011	/	一级碱吸收	1000	实测+产污系数+物料衡算	50.00	颗粒物	0.079	0.000008	0.00006	30	/	
			NO _x	0.5200	0.0005	0.0037	/	一级碱吸收	1000	实测+产污系数+物料衡算	40.00	NO _x	0.312	0.00003	0.0022	200	/	
			氯化氢	3.0317	0.0030	0.0218	/	一级碱吸收	1000	实测+产污系数+物料衡算	90.00	氯化氢	0.303	0.00003	0.0022	30	/	

南通泰禾化工股份有限公司年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噁菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并呋喃酮醋酐溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目（一期年产 500 吨环丙氟虫胺原药）一般变动环境影响分析

			二噁英	0.014ngTEQ/m ³	0.000014mg/h	0.0001g/a	/					二噁英	0.014ngTEQ/m ³	0.000014mg/h	0.0001g/a	0.10ngTEQ/m ³	/	
CO 装置	/	催化氧化废气	氯化氢	5.820	0.042	0.302	/	一级碱吸收	400	物料衡算	90.00	氯化氢	10.475	0.00419	0.0302	30	/	排气筒编号 DA028, 高 25m, 内径 0.45m, 温度 40℃

表 3.1-4 变动后本项目一期工程各产品有组织废气排放情况一览表

污染源	污染物名称	排气量 m ³ /h	排放状况			执行标准		排放源参数			排放口类型*
			mg/m ³	kg/h	t/a	mg/m ³	kg/h	高度 m	直径 m	温度 °C	
DA001	颗粒物	1000	9.919	0.0101	0.0105	30	/	50	2	80	主要排放口
	二氧化硫		0.0044	0.000004	0.00003	200	/				
	氮氧化物		0.3120	0.0003	0.0022	200	/				
	二氯乙烷		0.0348	0.00003	0.0003	7	8.1				
	氯化氢		0.3134	0.0003	0.0023	30	/				
	二噁英		0.014ngTEQ/m ³	0.000014mg/h	0.0001g/a	0.10ngTEQ/m ³	/				
	NMHC		0.0348	0.00003	0.0003	80	108				
DA027	粉尘	800	3.125	0.0025	0.0045	20	/	15	0.27	25	主要排放口
DA028	二氯乙烷	400	2.8992	0.0012	0.0083	7	2	25	0.45	40	主要排放口
	氯化氢		10.4753	0.0042	0.0302	30	/				
	非甲烷总烃		2.8992	0.0012	0.0083	80	26				
DA011	氨	13000	0.4078	0.0053	0.0382	30	/	15	0.8	25	
	硫化氢		0.0158	0.0002	0.0015	5	/				

南通泰禾化工股份有限公司年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噁菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并呋喃酮醋酐溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目（一期年产 500 吨环丙氟虫胺原药）一般变动环境影响分析

污染源	污染物名称	排气量 m ³ /h	排放状况			执行标准		排放源参数			排放口类型* 一般排放口
			mg/m ³	kg/h	t/a	mg/m ³	kg/h	高度 m	直径 m	温度°C	
	NMHC		2.7950	0.0363	0.2617	80	7.2				

南通泰禾化工股份有限公司年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噁菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并呋喃酮酯酞溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目（一期年产 500 吨环丙氟虫胺原药）一般变动环境影响分析

表 3.1-5 变动前后本项目无组织废气排放情况一览表

车间	污染物	原环评		实际建设		变化量 (t/a)	长	宽	面源高度 (m)
		排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)				
环丙氟虫胺生产车间	粉尘	2.86E-03	0.0206	1.55E-03	0.0114	-0.0092	76.8	16.5	8
	二氯乙烷	3.86E-04	0.003	3.86E-04	0.003	0			
	NMHC	3.86E-04	0.003	3.86E-04	0.003	0			
乙类罐组	氯化氢	2.27E-05	0.0002	2.27E-05	0.0002	0	45	26	8
危废仓库	NMHC	1.16E-01	0.084	1.16E-01	0.084	0	60	19	5
污水处理站	氨	5.89E-02	0.042	5.89E-02	0.042	0	165	110	5
	硫化氢	2.28E-03	0.002	2.28E-03	0.002	0			
	NMHC	1.53E-01	0.110	1.53E-01	0.110	0			

3.1.2 废水

本次变动废水污染源未发生变动。

项目废水主要包括工艺废水、废气处理废水、设备清洗废水、真空泵废水、实验室废水、冷却塔排水和生活污水，具体产生情况见下表。

表 3.1-6 一期项目废水产生排放情况一览表

种类	废水量 m ³ /a	污染物产生量			治理措施	污染物排放量			标准浓度限值 mg/L	排放方式、去向	外排环境	
		污染物名称	浓度 mg/L	产生量 t/a		污染物名称	浓度 mg/L	排放量 t/a			外排量 t/a	外排标准 mg/L
废气处理废水	1836.000	COD	10000	18.360	先进入厂区物化单元处理，再进生化处理系统	水量	/	6778.631		排入园区污水处理 厂最终排 入黄海	6778.631	
		盐分	10000	18.360		COD	100	0.678	500		0.339	50
		氟化物	32.668	0.060		SS	35	0.237	400		0.136	20
		TN	177.462	0.326		TN	40.0	0.271	45		0.102	15
		氨氮	154.097	0.283		TP	0.164	0.001	8		0.003	0.5
		二氯乙烷	0.455	0.001		氨氮	30.0	0.203	35		0.034	5
		AOX	0.326	0.001		二氯乙烷	0.295	0.002	0.3		0.002	0.3
		SS	300	0.551		氟化物	4.7	0.032	10		0.032	8
工艺废水（W1-1、W1-2）	1300.631	COD	395.024	0.514		AOX	1.0	0.007	1		0.003	0.5
		二氯乙烷	452.445	0.588		盐分	2983.346	20.223	5000	20.223	/	
		AOX	324.615	0.422		色度	30（倍）	/	70	/	30	
设备清洗废水	135.000	COD	5000	0.675	厂区生化处理系统							
		SS	700	0.095								
		TN	500	0.068								
		氨氮	100	0.014								
		盐分	800	0.108								
真空泵废水	54.000	COD	1500	0.081								
		SS	100	0.005								
		TN	300	0.016								
		氨氮	50	0.003								

南通泰禾化工股份有限公司年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噻菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并咪唑酮酯酐溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目（一期年产 500 吨环丙氟虫胺原药）一般变动环境影响分析

种类	废水量 m ³ /a	污染物产生量			治理措施	污染物排放量			标准浓度限值 mg/L	排放方式、去向	外排环境			
		污染物名称	浓度 mg/L	产生量 t/a		污染物名称	浓度 mg/L	排放量 t/a			外排量 t/a	外排标准 mg/L		
实验室废水	45.000	盐分	500	0.027	/									
		COD	5000	0.225										
冷却塔排水	2880.000	SS	500	0.023										
		COD	100	0.288										
		SS	100	0.288										
生活污水	528.000	盐分	600	1.728										
		COD	500	0.264										
		SS	300	0.158										
		TN	80	0.042										
污水汇总	6778.631	TP	3	0.002										
		氨氮	60	0.032										
		COD	3010.457	20.407										
		SS	165.166	1.120										
		TN	66.645	0.452										
		TP	0.234	0.002										
		氨氮	48.801	0.331										
		二氯乙烷	86.935	0.589										
氟化物	8.848	0.060												
AOX	62.373	0.423												
盐分	2983.346	20.223												

注：a 废气处理废水中 COD、盐分、SS 浓度类比现有项目，其余根据物料衡算得出；b 色度（稀释倍数）类比现有项目监测数据，保守按最大值给出。

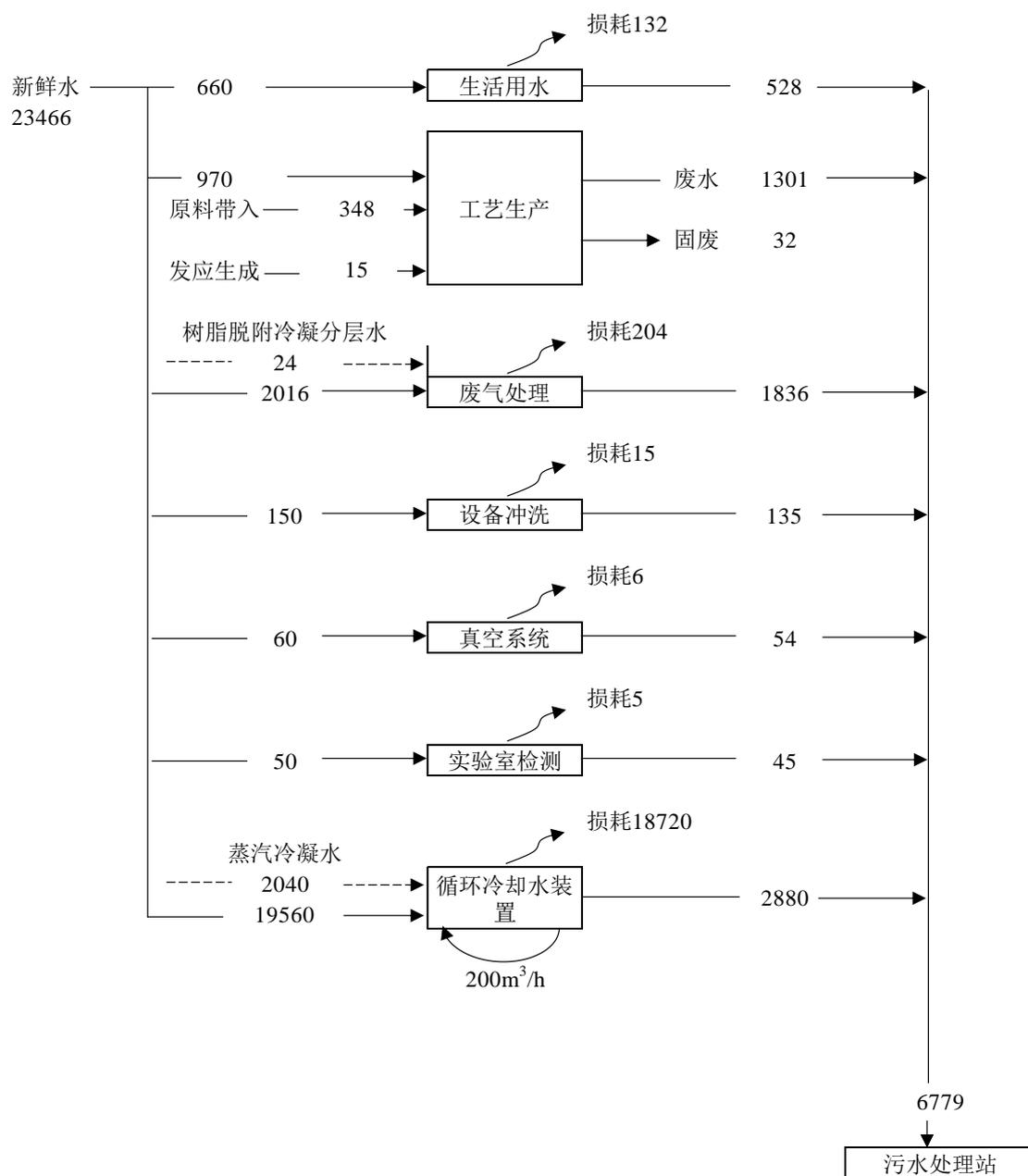


图 3.1-1 一期项目水平衡 (单位: t/a)

3.1.3 噪声

本次变动主要噪声设备减少了 1 台风机、1 台粉碎机、2 台液泵，新增 1 台室外循环水增压泵、7 台室内液泵，主要噪声源变动情况对比见下表：

南通泰禾化工股份有限公司年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噻菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并呋喃酮酯酞溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目（一期年产 500 吨环丙氟虫胺原药）一般变动环境影响分析

表 3.1-7 一期工程噪声源调查清单（室外声源）

分期	声源名称	空间相对位置			声源源强				声源控制措施	运行时段
		X	Y	Z	声功率级 dB(A)	原环评数量 (台)	实际建设数量 (台)	变化量 (台)		
一期	风机（环丙车间外）	350	26	0.5	90	6	5	-1	选择低噪声电机、基础减震、消音器等	昼、夜
	循环水增压泵	350	25	0.5	85	0	1	+1		

表 3.1-8 一期工程噪声源调查清单（室内声源）

分期	建筑物名称	设备名称	原环评数量 (台/套)	实际建设数量 (台/套)	变化量	声源源强	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级 /dB(A)	运行时段	建筑物插入损失 /dB(A)	建筑物外噪声	
						声压级 dB(A)/1m		x	y	z					声压级 /dB(A)	建筑物外距离
一期	环丙氟虫胺车间	反应釜	9	9	0	70	低噪声设备、基础减震、厂房隔声	340	40	0.5	5	56.02	昼、夜	20	30.02	1m
		液泵	30	35	+5	75		342	35	0.5	5	61.02		20	35.02	1m
		真空泵	2	2	0	90		335	37	0.5	5	76.02		20	50.02	1m
		离心机	2	2	0	90		330	45	0.5	5	76.02		20	50.02	1m

3.1.4 固体废物

本次变动固体废物污染源未发生变动，废活性炭、废催化剂危废代码进行重新核定调整，具体产生及处置途径情况见下表：

表 3.1-9 一期工程固体废物利用处置情况一览表

序号	固废名称	产生工序	形态	主要成分	属性	危废特性	原环评废物类别及代码	废物类别及代码变动情况	一期原环评产生量（吨/年）	一期实际产生量（吨/年）	变化量（吨/年）	处置途径	
1	蒸馏残液	母液蒸馏工段	液	环丙氟虫胺、1,2-二氯乙烷等	危险废物	T	HW04 263-008-04	不变	21.966	21.966	0	委托有资质单位处置	
2	过滤滤渣	废水预处理	固	氯化钠、1,2-二氯乙烷、环丙氟虫胺等	危险废物	T	HW04 263-010-04	不变	108.406	108.406	0		
3	蒸馏残液	废水预处理	液	氯化钠、1,2-二氯乙烷、环丙氟虫胺等	危险废物	T	HW04 263-008-04	不变	36.118	36.118	0		
15	废包装材料	物料包装	固	包装桶、原料	危险废物	T/In	HW49 900-041-49	不变	1.5	1.5	0	委托有资质单位处置	
16	废水处理污泥	废水处理	固	生化污泥、水	危险废物	T	HW04 263-011-04	不变	12.405	12.405	0		
17	废吸附剂	废气治理	固	树脂、有机污染物	危险废物	T	HW04 263-010-04	不变	4.8	4.8	0		
18	催化氧化废催化剂	废气治理	固	催化剂、有机污染物	危险废物	T	HW49 900-041-49	HW50 263-013-50	2.5	2.5	0		
19	废活性炭	废气治理	固	活性炭、有机污染物	危险废物	T	HW04 263-010-04	HW49 900-039-49	1.047	1.047	0		
20	废布袋	废气治理	固	有机物等	危险废物	T/In	HW49 900-041-49	不变	1.5	1.5	0		
21	实验室废弃物	实验室	液	废液	危险废物	T/C/I/R	HW49 900-047-49	不变	0.4	0.4	0		
22	废机油	设备维修	液	废机油	危险废物	T/I	HW08 900-249-08	不变	0.7	0.7	0		
23	生活垃圾	职工生活	固	生活垃圾	一般固废	/	99 900-999-99	不变	3.300	3.300	0		环卫清运

南通泰禾化工股份有限公司年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噁菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并呋喃酮醋酐溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目（一期年产 500 吨环丙氟虫胺原药）一般变动环境影响分析

危险废物合计	191.342	191.342	0	
--------	---------	---------	---	--

3.1.5 污染物排放量汇总

变动前后项目污染物排放总量粉尘因取消破碎环节有所减少，其他污染物总量未发生变化，具体情况见表 3.1-10。

表 3.1-10 一期工程污染物“三本帐”核算情况一览表

种类	污染物名称	原环评排放量 (t/a)		变动后 (t/a)		变化量 (t/a)
		接管量 (t/a)	排入外环境量 (t/a)	接管量 (t/a)	排入外环境量 (t/a)	
废水	水量	6778.6312	6778.6312	6778.6312	6778.6312	0
	COD	0.6779	0.3389	0.6779	0.3389	0
	SS	0.2373	0.1356	0.2373	0.1356	0
	TN	0.2711	0.1017	0.2711	0.1017	0
	TP	0.0011	0.0034	0.0011	0.0034	0
	氨氮	0.2034	0.0339	0.2034	0.0339	0
	二氯乙烷	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0
	氟化物	0.0318	0.0318	0.0318	0.0318	0
	AOX	0.0068	0.0034	0.0068	0.0034	0
	盐分	20.2230	20.2230	20.2230	20.2230	0
有组织废气	二氧化硫	0.00003		0.00003		0
	氮氧化物	0.0022		0.0022		0
	颗粒物	0.0356		0.015		-0.0206
	氯化氢	0.0324		0.0324		0
	二氯乙烷	0.0086		0.0086		0
	非甲烷总烃 ^[2]	0.2703		0.2703		0
	氨	0.0382		0.0382		0
	硫化氢	0.0015		0.0015		0
	二噁英 ^[1]	0.0001		0.0001		0
无组织废气	颗粒物	0.0206		0.0114		-0.0092
	氯化氢	0.0002		0.0002		0
	二氯乙烷	0.0028		0.0028		0
	非甲烷总烃 ^[2]	0.1966		0.1966		0
	氨	0.0424		0.0424		0
	硫化氢	0.0016		0.0016		0
固废（产生量）	危险废物	191.342		191.342		0
	生活垃圾	3.300		3.300		0

注：[1]二噁英单位为 g TEQ/a；[2]本次以 NMHC 表征 VOCs，包含二氯乙烷等

3.2 环境影响分析

3.2.1 大气环境影响评价

本次变动未新增有组织废气污染源，DA027 排气筒因取消破碎环节，粉尘排放量减少，对周围环境的影响减小，不会改变原环评的结论。

3.2.2 地表水环境影响评价

本次变动未新增废水污染源，对地表水的环境影响未发生变动，不会改变原环评的结论。

3.2.3 声环境影响评价

本次变动后设备总体减少 4 台（套），主要产噪声设备液泵新增 5 台，本次评价按主要声源的特征和所在位置，应用相应的预测模式重新核算各声源对各预测点产生的影响值，叠加现状值后作为本项目建成后的声环境影响预测结果。结果表明，变动后在建设单位严格落实原环评提出的噪声污染防治措施的前提下，厂界各个预测点昼间、夜间的噪声值贡献值在 20.53-31.35dB（A），均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）要求，不会改变原环评中声环境影响评价结论。

表 3.1-11 与背景值叠加后各测点噪声最终预测结果表（单位：dB（A））

测点编号	噪声背景值（dB（A））		噪声标准（dB（A））		原环评噪声贡献值（dB（A））		变动后噪声贡献值（dB（A））		变动后噪声预测值（dB（A））		达标情况（dB（A））	
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
N1	56	49	65	55	22.15	22.15	22.60	22.60	56.00	49.01	达标	达标
N2	56	48	65	55	20.59	20.59	20.90	20.90	56.00	48.01	达标	达标
N3	54	48	65	55	20.2	20.2	20.82	20.82	54.00	48.01	达标	达标
N4	57	51	65	55	20.02	20.02	20.53	20.53	57.00	51.00	达标	达标
N5	56	50	65	55	20.78	20.78	21.24	21.24	56.00	50.01	达标	达标
N6	57	50	65	55	28.57	28.57	29.02	29.02	57.01	50.03	达标	达标
N7	57	50	65	55	30.88	30.88	31.35	31.35	57.01	50.06	达标	达标
N8	56	50	65	55	25.53	25.53	26.08	26.08	56.00	50.02	达标	达标

3.2.4 固体废物影响评价

本次变动未导致固体废物产生类别、产生量及处理方式发生变化，不会改变原环评的结论。

3.2.5 土壤及地下水环境影响评价

本次变动不新增土壤及地下水污染源，环境影响评价结论与原环评一致。

3.2.6 环境风险评价

本次变动不新增环境风险物质及风险单元。在落实原环评中提出的风险防范措施以及应急措施的基础上，项目风险水平可防控，不会改变原环评中的环境风险评价结论。

4 结论

本次变动发生于建设项目环境影响评价文件经批准后、通过竣工环境保护验收前，变动内容涉及规模、地点以及环境保护措施等方面。按照《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122 号）要求，对照《农药建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评〔2018〕6 号），本次变动属于一般变动，可纳入排污许可和竣工环境保护验收管理。

对照《年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噁菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并呋喃酮醋酐溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目环境影响报告书》及批复（通行审批[2023]378 号）要求，按照原环评编制的各环境要素环境影响分析，本次变动因取消产品包装前的破碎工艺，有组织和无组织粉尘排放量均有所减少，对周围环境的影响减小，对应新增的 DA027 排气筒风量及排气筒内径相应调小，处理工艺不变，变动后废气处理效率不降低；催化氧化装置对应新增的 DA028 排气筒内径由 0.6m 调整为 0.45m，变动后废气处理效率不降低；其他废气污染物、废水、固体废物排放量均不变；本次变动主要噪声设备新增 5 台液泵，在重新预测各设备对厂界噪声的贡献值并叠加背景值后可见本次变动后厂界噪声仍满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

因此，在建设单位严格落实原环评及本次变动提出的各项污染防治措施的前提下，不会改变原建设项目环境影响评价结论。

附件 1：现有项目环评批复

南通市行政审批局文件

通行审批〔2023〕378 号

市行政审批局关于南通泰禾化工股份有限公司 年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噁菌酯配 套原料（年产 8254 吨苯并呋喃酮醋酐溶液、 2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、 52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目环境影响 报告书的批复

南通泰禾化工股份有限公司：

你公司报送的《年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噁菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并呋喃酮醋酐溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目环境影响报告书》（以下简称《报告书》）收悉。现批复如下：

—1—



一、根据项目环评结论、技术评估意见，在公司严格落实《报告书》提出的各项生态环境保护措施及环境风险防范措施、各类污染物稳定达标排放且不突破控制总量的前提下，仅从环保角度分析，项目在拟建地址建设可行。

二、公司位于如东洋口化学工业园（西区）。本次项目拟分两期建设，一期改建原丙类杀菌剂制剂车间为甲类环丙氟虫胺车间，建设年产 500 吨环丙氟虫胺原药生产装置一套；二期在现有厂区西边预留空地新建苯并呋喃酮车间、水杨腈钠车间，建设年产 8254 吨苯并呋喃酮醋酐溶液生产装置一套、年产 2336 吨水杨腈钠盐生产装置一套。项目建成后，形成年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨噁菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并呋喃酮醋酐溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠的生产能力。项目依托现有贮运工程、空压站、消防水池、初期雨水池、事故应急池、厂区污水处理站和 1/2#RTO 废气处理设施等。产品方案详见《报告书》表 4.1.2-2 和表 4.1.2-3，公辅工程详见《报告书》表 4.1.2-10。

三、公司须认真执行环保“三同时”制度，全面落实“以新带老”要求，在本项目建设、运营中切实落实《报告书》所提出的污染防治对策建议及环境风险防范措施，同时认真做好以下工作：

（一）在设计、建设和运行中，按照“生态优先、绿色发展”的目标定位和循环经济、清洁生产的理念，不断优化工艺路线和设计方案，提高产品质量，强化各装置节能降耗措施，严格管控

恶臭物质，减少污染物的产生量和排放量。

（二）严格落实各项水污染防治措施。按“清污分流、雨污分流、一水多用、分质处理”原则，设计、建设和完善厂区给排水系统。各类工艺废水、废气处理废水、实验室废水、设备清洗废水、真空泵废水、循环冷却系统排污水、生活污水、初期雨水等经必要的预处理及厂区废水处理站处理，满足污水厂接管要求后，接管至如东深水污水处理厂集中处理。

（三）严格落实各项废气治理措施，确保各类废气的处理效率及排气筒高度达到《报告书》提出的要求，采取有效措施控制无组织废气排放。项目有组织、无组织排放的废气执行标准见《报告书》表 2.2-9~表 2.2-10。

（四）选用低噪声设备并采取有效的减振、隔声、消声等降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）要求。

（五）严格危险废物全生命周期管理。按“减量化、资源化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物委托有资质单位安全处置，生活垃圾委托环卫部门定期清运。固体废物在厂内的堆放、贮存、转移应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）和相关管理要求，防止产生二次污染。

（六）做好土壤和地下水污染防治工作。落实《报告书》中

提出的分区防渗设计要求，新增的生产车间、甲类罐组四、戊类罐组等区域采取重点防腐防渗措施，避免对地下水和土壤产生污染。落实土壤、地下水跟踪监测计划。

（七）强化各项环境风险防范措施，有效防范环境风险。落实《报告书》提出的环境风险防范措施及突发环境事件应急预案编制要求，定期开展环境应急演练。严格执行“三落实三必须”“一图两单两卡”制度，建立常态化隐患排查制度和隐患清单，防止发生突发环境事件。建立健全有毒有害大气污染物环境风险预警体系，加强监测数据联网。配备环境应急设备和物资，构筑“风险单位—管网、应急池—厂界”水污染事件防范体系，建设足够容量的事故废水收集池等事故污染物收集设施和系统，确保事故废水不进入外环境。

（八）按要求规范设置各类排污口及其标志。按污染源自动控制相关管理要求，建设、安装自动监测监控设备并与生态环境部门联网。废气、废水排口需安装对应主要污染物的在线监测设备，厂界安装监测监控设备。按《报告书》提出的环境管理与监测计划实施日常环境管理与监测，监测结果及相关资料备查。

四、污染物排放总量

（一）本项目建成后，全厂主要污染物新增量初步核定如下：

1. 水污染物年排放量（接管量/外排量）

一期建成后：废水量 $\leq 5826.0532/5826.0532$ 吨、化学需氧量 $\leq 0.4884/0.2913$ 吨、悬浮物 $\leq 0.2373/0.1356$ 吨、总氮 $\leq 0.2525/0.0874$ 吨、总磷 $\leq 0/0.0029$ 吨、氨氮 $\leq 0.1939/0.0291$ 吨、

二氯乙烷 $\leq 0.002/0.002$ 吨、氟化物 $\leq 0.0318/0.0318$ 吨、可吸附有机卤素 $\leq 0.0068/0.0034$ 吨、盐分 $\leq 20.223/20.223$ 吨。

二期建成后：废水量 $\leq 62702.1757/62702.1757$ 吨、化学需氧量 $\leq 6.176/3.1351$ 吨、悬浮物 $\leq 2.2279/1.2731$ 吨、总氮 $\leq 2.5275/0.9405$ 吨、总磷 $\leq 0.0007/0.0314$ 吨、氨氮 $\leq 1.9001/0.3135$ 吨、二氯乙烷 $\leq 0.002/0.002$ 吨、甲苯 $\leq 0.0064/0.0064$ 吨、氯苯 $\leq 0.0318/0.0318$ 吨、氟化物 $\leq 0.0318/0.0318$ 吨、可吸附有机卤素 $\leq 0.0637/0.0318$ 吨、盐分 $\leq 115.38/115.38$ 吨。

2.大气污染物年排放量

一期建成后有组织废气：二氧化硫 ≤ 0.00003 吨、氮氧化物 ≤ 0.0022 吨、氯化氢 ≤ 0.0324 吨、挥发性有机物（以非甲烷总烃计） ≤ 0.266 吨（其中二氯乙烷 ≤ 0.0086 吨）、氨 ≤ 0.0382 吨、硫化氢 ≤ 0.0015 吨、二噁英 ≤ 0.0001 克毒性当量。

一期建成后无组织废气：氯化氢 ≤ 0.0002 吨、挥发性有机物（以非甲烷总烃计） ≤ 0.1613 吨（其中二氯乙烷 ≤ 0.0028 吨）、氨 ≤ 0.0424 吨、硫化氢 ≤ 0.0016 吨。

二期建成后有组织废气：二氧化硫 ≤ 0.8338 吨、氮氧化物 ≤ 1.843 吨、颗粒物 ≤ 0.0633 吨、氯化氢 ≤ 0.3426 吨、氯化亚砷 ≤ 0.0142 吨、挥发性有机物（以非甲烷总烃计） ≤ 2.9285 吨（其中二氯乙烷 ≤ 0.0092 吨、甲基叔丁基醚 ≤ 1.5132 吨、甲苯 ≤ 0.8438 吨、醋酐 ≤ 0.0308 吨、水杨酸甲酯 ≤ 0.037 吨、甲醇 ≤ 0.1144 吨、氯苯 ≤ 0.0521 吨、邻氯苯乙腈 ≤ 0.00009 吨）、氨 ≤ 0.5175 吨、硫化氢 ≤ 0.0019 吨、二噁英 ≤ 0.0009 克毒性当量。

二期建成后无组织废气：二氧化硫 ≤ 0.0298 吨、氯化氢 ≤ 0.139 吨、氯化亚砷 ≤ 0.1368 吨、挥发性有机物（以非甲烷总烃计） ≤ 0.9501 吨（其中二氯乙烷 ≤ 0.0028 吨、甲基叔丁基醚 ≤ 0.3353 吨、甲苯 ≤ 0.1914 吨、醋酐 ≤ 0.012 吨、水杨酸甲酯 ≤ 0.0074 吨、甲醇 ≤ 0.0485 吨、氯苯 ≤ 0.1139 吨、邻氯苯乙腈 ≤ 0.0017 吨）、氨 ≤ 0.0742 吨、硫化氢 ≤ 0.0021 吨。

（二）本项目一、二期全部建成后，全厂主要污染物年排放总量初步核定如下：

1.水污染物年排放量（接管量/外排量）

废水量 $\leq 276584.1727/276584.1727$ 吨、化学需氧量 $\leq 70.5033/13.8292$ 吨、悬浮物 $\leq 12.7959/5.5507$ 吨、总氮 $\leq 11.4397/4.1488$ 吨、总磷 $\leq 0.7117/0.1383$ 吨、氨氮 $\leq 6.4292/1.3829$ 吨、二氯乙烷 $\leq 0.0850/0.0662$ 吨、甲苯 $\leq 0.0564/0.0278$ 吨、氯苯 $\leq 0.0528/0.0528$ 吨、氟化物 $\leq 2.0968/1.7429$ 吨、可吸附有机卤素 $\leq 0.2117/0.1388$ 吨、盐分 $\leq 799.33/799.33$ 吨。

2.大气污染物年排放量

有组织废气：二氧化硫 ≤ 4.8188 吨、氮氧化物 ≤ 14.365 吨、颗粒物 ≤ 3.3561 吨、氯化氢 ≤ 0.5276 吨、氯化亚砷 ≤ 0.0142 吨、挥发性有机物（以非甲烷总烃计） ≤ 9.6237 吨（其中二氯乙烷 ≤ 0.1172 吨、甲苯 ≤ 2.4138 吨、醋酐 ≤ 0.3918 吨、水杨酸甲酯 ≤ 0.037 吨、甲醇 ≤ 1.0084 吨、氯苯 ≤ 0.0521 吨、邻氯苯乙腈 ≤ 0.00009 吨）、氨 ≤ 0.5295 吨、硫化氢 ≤ 0.7269 吨、二噁英 ≤ 0.0087 克毒性当量。

无组织废气：二氧化硫 ≤ 0.0367 吨、颗粒物 ≤ 2.2291 吨、氯化氢 ≤ 0.2274 吨、氯化亚砷 ≤ 0.1368 吨、挥发性有机物（以非甲烷总烃计） ≤ 4.0323 吨（其中二氯乙烷 ≤ 0.0125 吨、甲苯 ≤ 1.1481 吨、醋酐 ≤ 0.1730 吨、水杨酸甲酯 ≤ 0.0074 吨、甲醇 ≤ 0.1475 吨、氯苯 ≤ 0.1139 吨、邻氯苯乙腈 ≤ 0.0017 吨）、氨 ≤ 0.4372 吨、硫化氢 ≤ 0.0421 吨。

五、本项目建成后，厂界外仍维持现有 300 米卫生防护距离。当地政府应对项目周边用地进行合理规划，卫生防护距离内不得设置对环境敏感的项目。

六、公司须严格落实生态环境保护主体责任，对《报告书》的内容和结论负责。应对废水和废气处理、固（危）废贮存与处置等环境治理设施开展安全风险辨识管理，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

七、项目配套建设的环境保护设施须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。建设项目竣工后，建设单位应当按要求对配套建设的环境保护设施进行验收；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。

八、公司须严格按照申报产品规模组织建设，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年开工建设的，环境影响评价文件应当重新报审。

九、公司应当依照《排污许可管理条例》规定，及时申请排污许可证；未取得排污许可证的，不得排放污染物。申领排污许可证前，完成全厂新增主要污染物的排污权交易工作。

十、副产二氧化硫、氨水、氯化钠，在符合国家、地方制定或行业通行的产品质量标准，有害物质含量限值符合相关污染物排放（控制）标准或技术规范要求的前提下，定向销售给有需求的生产型企业，确保安全规范利用。企业应按照《固体废物再生利用污染防治技术导则》（HJ1091-2020）有关要求，定期对固体废物再生利用产品进行采样监测。企业应完整设置副产品生产、销售管理台账，确保生产、储存、运输、利用全过程可追溯。

特此批复。



抄 送：如东县政府，南通市生态环境局、市应急管理局。

南通市行政审批局办公室

2023年12月15日印发

附图 1 项目周边 500 米环境概况图



南通泰禾化工股份有限公司年产 500 吨环丙氟虫胺原药、5000 吨啉菌酯配套原料（年产 8254 吨苯并咪唑酮醋酐溶液、2336 吨水杨腈钠盐）和副产品 945 吨二氧化硫、52 吨氨水、5209 吨氯化钠扩建项目（一期年产 500 吨环丙氟虫胺原药）一般变动环境影响分析

附图 2 厂区平面布置图

